

西门子PLC代理商 6ES7416-3FS07-0AB0

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子PLC代理商 6ES7416-3FS07-0AB0 |
| 公司名称 | 上海朔川电气设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:6ES7416-3FS07-0AB0 德国:德国 |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号2738室 |
| 联系电话 | 17774479599 17774479599 |

产品详情

西门子PLC模块6ES7416-3FS07-0AB0 SIMATIC S7-400，CPU416F-3 PN/DP 中央处理器，带：工作存储器 16 MB，（8 MB 代码，8 MB 数据），接口 第 1 个 MPI/DP 接口 12 MBIT/S(X1)，第 2 个以太网/PROFINET 接口(X5) 第 3 个 IF 964-DP 接口可插拔(IF1)

公司主营：

一：西门子S7-200/300/400/1200.ET200,LOGO!

二：西门子HMI触摸屏

三：西门子变频器，工业以太网电线电缆及其附件，工控机系列。

四：伺服数控系统，电机

一样的品牌，不一样的服务。选择楚控，让您安心，省心，放心。。

西门子S7-200CN、S7-200、S7-300、S7-400 SMARTCPU S7-1200 S7-1500系列PLC

西门子触摸屏HMI人机界面，SITOP开关电源

西门子PROFIBUS现场总线 PROFIBUS接头 CP5611网卡

西门子MM420、430、440系列通用型变频器

直流调速 软启动器 NCU主板 数控系统 PCU50 软件

西门子PLC模块6ES7416-3FS07-0AB0

概述

S7-400 是 SIMATIC 控制器家族zhonggong能为强大的 PLC。它可以成功实现全集成自动化 (TIA) 解决方案。S7-400 是一个用于制造业和过程工业系统解决方案的自动化平台，其主要特点是具有模块化的结构并拥有性能储备。

S7-400

中端到性能范围内功能强大的 PLC

可满足要求极为苛刻的任务的解决方案

全面的模块和各种性能等级 CPU 可针对具体自动化任务进行调整

可实现分布式结构，适用十分灵活

连接方便

优通信和联网功能

操作方便，设计简单，不含风扇

任务增加时可顺利扩展

多重计算：

多个 CPU 在一个 S7-400 中央控制器中同时运行。

多重计算功能可对 S7-400 的总体性能进行分配。例如，可将复杂的技术任务（如开环控制、计算或通信）进行拆分并分配给不同的 CPU。可以为每个 CPU 分配自己的 I/O。

模块化：

通过功能强大的 S7-400 背板总线 and 可直接连接到 CPU 的通信接口，可实现许多大量通信线路的高性能操作。例如，这样可以拥有一条用于 HMI 和编程任务的通信线路、一条用于高性能等距运动控制组件的通信线路和一条“正常” I/O 现场总线。另外，还可以实现额外需要的与 MES/ERP 系统或 Internet 的连接。

工程组态和诊断：

结合使用 SIMATIC 工程组态工具，可极为高效地对 S7-400 进行组态和编程，尤其对于采用高性能工程组件的广泛自动化任务。为此，可以使用gaoji语言（如 SCL）以及用于顺序控制、状态图和工艺图的图形化组态工具。

S7-400H

具有冗余设计的高可用性自动化系统。

用于具有很高故障安全要求的应用：

重新启动成本很高、停产代价高昂、几乎不需要监视且维护选项较少的过程。

冗余设计的集中功能

提高 I/O 的可用性：切换式 I/O 配置

也可使用具有标准可用性的 I/O：单侧配置

热后备：发生故障时，自动切换到备用设备。

包含 2 个单独机架或一个分隔式中央机架的配置

通过冗余 PROFIBUS DP 或系统冗余 PROFINET I/O 来连接切换式 I/O。

S7-400F/FH

故障安全型自动化系统，适用于具有很高安全要求的工厂

符合相关标准的安全要求（IEC 61508 的 SIL 3、DIN V 19250 的 AK6 以及 EN 954-1 的 Cat.4）

如果需要，也可通过冗余设计来实现容错

不对安全相关 I/O 进行额外接线

通过采用 PROFIsafe 行规的 PROFIBUS DP 实现安全通信

基于带有故障安全模块的 S7-400H 和分布式 ET 200 I/O

适用于非安全相关应用的标准模块也可以在自动化系统中使用

隔离模块用于在一个 ET 200M 的安全模式下组合使用故障安全模块和标准模块。

应用

S7-400

SIMATIC S7-400 是中端到性能范围内功能强大的 PLC。

SIMATIC S7-400 具有模块化、无风扇设计和较高扩展能力，并具有全面的通信和网络功能，可以简便实现分布式结构，用户操作十分方便，因此成为中端到性能范围内要求极为苛刻的任务的理想解决方案。

SIMATIC S7-400 的应用领域包括：

汽车工业，如装配线

机械设备制造，包括专用机械设备制造

仓储技术

钢铁工业

楼宇管理系统

发电和配电

造纸和印刷领域

木材加工

食品和饮料领域

过程工程，如水务和污水处理

化工和石化领域

仪表和控制

包装机械

制药工业

由于具有多种性能等级的 CPU，并有具备大量用户友好的功能的广泛模块，用户可以根据具体情况执行其自动化任务。

任务扩展时，可通过附加模块随时对控制器进行扩展，成本不会很高。

SIMATIC S7-400 是一种通用控制器：

具有很高电磁兼容性以及抗冲击性和抗振性，因此拥有极高的工业适用性。

可以带电连接和断开各模块。

S7-400H

在自动化技术的许多领域中，对自动化系统的可用性（从而故障安全性）的需求在不断提高。在许多领域中，设备停机会产生极高的成本。此时，只有冗余系统才能满足可用性要求。

容错型 SIMATIC S7-400H 即能满足这些要求。即使在一个或多个故障导致控制器的部件出现故障时，也能继续运行。通过以这种方式实现的可用性让 SIMATIC S7-400H 尤其适用于以下应用领域：

控制器发生故障后重启会产生很高费用的过程（通常在过程工业中）。

停产的代价十分高昂的过程。

涉及贵重材料的过程（例如在制药工业中）。

无人监视的应用

涉及较少维护人员的应用

订货数据

关于 S7-400H 组件的订货数据，请参见在“S7-400/S7-400H/S7-400F/FH”下的相应模块。

S7-400F/FH

SIMATIC S7-400F/FH 故障安全自动化系统可在安全要求较高的工厂中使用。它可对立即停机不会给人员或环境带来危险的过程进行控制。S7-400F/FH 具有两种基本设计：

S7-400F：

故障安全自动化系统。在控制系统中发生故障的情况下，生产过程会切换到安全状态并中断。

S7-400FH：

故障安全和高可用性自动化系统。在控制系统中发生故障的情况下，冗余控制部分将发挥作用，继续控制生产过程。

通过另外使用标准模块，可以建立一个全集成控制系统，可在非安全相关和安全相关任务共存的工厂环境中使用。可以使用相同的标准工具对整个工厂进行组态和编程。

西门子PLC模块6ES7416-3FS07-0AB0