

钢衬四氟管道生产厂家 制造厂家

产品名称	钢衬四氟管道生产厂家 制造厂家
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	150.00/件
规格参数	产品名称:衬四氟钢管 产品表面描述:平整光滑 无毛刺 用途范围:市政工程 电厂 化工厂 污水....
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

沧州乾图防腐设备有限公司是研发、生产、销售、技术咨询于一体的综合型企业,专注生产衬塑四氟管道及设备,包括聚四氟乙烯(PTFE)(PFA)(F46)(F40)(ETFE)聚乙烯(PE)等。

衬塑管道的工艺流程钢管可分为两大类：无缝钢管和有缝钢管,有缝钢管简称为直缝钢管。1.无缝钢管按生产方法可分为：热轧无缝管、冷拔管、精密钢管、热扩管、冷旋压管和挤压管等。衬塑管道用优质碳素钢或合金钢制成，有热轧、冷轧（拔）之分。2.焊接钢管因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动电弧焊管，衬塑管道其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种，衬塑管道的工艺流程因其端部形状又分为圆形焊管和异型（方、扁等）焊管。焊接钢管是由卷成管形的钢板以对缝或螺旋缝焊接而成，在制造方法上，钢衬塑管道又分为低压流体输送用焊接钢管、螺旋缝电焊钢管、直接卷焊钢管、电焊管等。

衬塑管道修补方法：1、先将衬塑钢管拆下对破损位置进行充分清理，将衬塑管道表面杂质去除，使钢管表面光亮无污；2、衬塑管道必须由具备修复经验的老师傅对破损面进行加温，衬塑管道切记一定要从钢管外进行加热，温度一定要控制好；3、衬塑管道加温完成将聚乙烯粉末原料均匀的涂敷在待修处；4、待完全冷却后进行打磨，衬塑管道将凸起位置打磨平整；5、衬塑管道进行电火花检测，检测无误安装使用，漏电返回步，直至完全修复为止。