

经典淑女塑身枕，美丽从此开始！

产品名称	经典淑女塑身枕，美丽从此开始！
公司名称	广元市茜蒙斯实业有限公司
价格	68.00/件
规格参数	规格:55*35*8/9cm 枕芯面料:根据顾客的要求 填充料:100%天然乳胶
公司地址	中国 四川 广元市 注册地址：四川广元市利州东路一段
联系电话	86 577 58121669 18858760016

产品详情

规格	55*35*8/9 cm	枕芯面料	根据顾客的要求
填充料	100%天然乳胶	原产地	天府之国
品牌	茜蒙斯	特殊功能	美容、护颈

淑女塑身枕，夜夜好眠，用的好，睡的香，一天不用，就会想！

两种规格任您挑选。

talalay和dunlop工艺乳胶枕头的差别

1929年，邓禄普(dunlopillo)(仍然称为邓洛普橡胶公司-dunloprubbercompany)发明了乳胶泡沫。这种最初的生产过程，称为邓洛普(dunlop)生产过程或标准生产过程，仍然为世界上绝大多数乳胶制造商所广泛采用。邓禄普(dunlopillo)标准生产过程：将天然乳胶和合成乳胶混合，加进硫化剂、胶凝剂、抗氧化剂等所有必要的助剂，用机械搅拌，同时加入肥皂和空气。空气越多，产品就越疏越软。之后，泡沫流经一条软管，在通过操作员面前的输送带时被引入一系列模具。当每个模具完全充满即可。这时，模具里的泡沫在胶凝剂的作用下发生胶凝或者凝固作用。之后，将模具送进一个120 以上的蒸汽室。在热的作用下发生硫化或固化,整个过程大概需要40-45分钟。再从蒸汽室出来，这时，将模具盖打开，就可以取下乳胶块、清洗、晾干了，不过，并非所有的制造商都会清洗其乳胶块。

talalay生产过程：准备好与标准生产过程相同的混合物，填进模具。不过，只是部分充满模具，充填量视乳胶块的硬度要求而不同。这种模具是特制的铝模，配有大量的针，每个模具盖和模具底盘上有大约20,000根针。这种针具有双重作用，一是帮助将热传导至乳胶块中心，因为泡沫橡胶不是热的良导体，同时形成有助于后段工序晾干的“针孔”。模具外围包有橡胶密封圈，密封圈中有中空的通道，可以流过传热

用的乙二醇 / 水等液体。液体泡沫部分充填模具后，模具即合上、冷却、经真空处理。泡沫在真空的作用下膨胀，完全充满整个模具，这时，内部辅助性的半渗透性纸垫圈可以排除模具中的空气，同时防止液体泡沫流进真空管道。之后，冷却模具，使泡沫冻结至大约 -30°C ，再用二氧化碳气体流过冻结块，使泡沫“固化”或者“胶凝”。这时，单个气泡开始互相连结。待胶凝完毕，将模具加温到 110°C ，保持数分钟即可。热会引起橡胶“硬化”或者“硫化”，赋予产品正常的回弹性。再将产品脱模、清洗，去除残余肥皂等，最后晾干、检测。