

大力铣床,升降台铣床 威汉数控

产品名称	大力铣床,升降台铣床 威汉数控
公司名称	苏州威汉数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:威汉数控 型号:52K
公司地址	苏州高新区中峰街158号
联系电话	13338653863

产品详情

m12-300立式铣床立式铣床是一种通用金属切削机床。本机床的主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、成型铣刀、端面铣刀、角度铣刀等刀具【产品简介与用途：】 m12-300立式铣床是一种强力金属切削机床，该机床刚性强，进给变速范围广，能承受重负荷切屑。主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、圆片铣刀、成型铣刀、端面铣刀等刀具，适于加工各种零件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备主要结构特点： 1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座、主轴箱等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证铣床长期使用的稳定性。 2、立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。 3、工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。 4、x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。 5、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。 6、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

本产品的类型是升降台铣床，品牌是威汉数控，型号是52K，重量是2400（kg），主电机功率是4（kw），主轴转速范围是45-2000（rpm），工作台尺寸是3001250（mm），T型槽数目是3，控制形式是半自动，布局形式是立式，作用对象是板材，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是三包一年，终身保修，数控机床是铣床