铣床价格/铣床/立式铣床/炮塔铣床

产品名称	铣床价格/铣床/立式铣床/炮塔铣床
公司名称	深圳市钜凌机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:钜凌 型号:M4
公司地址	深圳市宝安区大浪街道高峰社区元芬翠景园5栋10层5号（办公场所）
联系电话	13713771919 18640162280

产品详情

钜凌铣床技术参数

主要特点：采用米汉纳高级铸铁；

横向滑座工作台，硬化及精密研磨；

鞍座x、y滑座面加贴耐磨片，使其滑动顺畅、鞍磨、减轻操作用力、长时间操作不易疲劳；

主轴转速高，可根据切削情况需要，通过拔动v型皮带的位置来变换速度

产品型号：	4号
工作台尺寸：	1270*254mm
左右行程：	780mm
前后行程：	385mm
上下行程：	380mm
主轴转速：	16steps80-5440rpm/min
主轴每转进给速度：	0.04mm0.08mm0.15mm\\rev
主轴上下行程：	127mm
主轴斜度：	r8ornt30
主轴马达：	4hp
主轴外径：	85.725mm
总高：	2100mm
总长：	1550mm
总宽：	1700mm
主轴至台面距离：	60-440mm
机械荷重：	300kg

装箱尺寸：	180*165*175cm
净重：	1250kg
其它	

铣床最早是由美国人e.惠特尼于1818年创制的卧式铣床。为了铣削麻花钻头的螺旋槽，美国人j.r.布朗于1862年创制了第一台万能铣床，是为升降台铣床的雏形。1884年前后出现了龙门铣床。20世纪20年代出现了半自动铣床，工作台利用挡块可完成“ 进给-快速 ”或“ 快速-进给 ”的自动转换。

1950年以后，铣床在控制系统方面发展很快，数字控制的应用大大提高了铣床的自动化程度。尤其是70年代以后，微型处理的数字控制系统和自动换刀系统在铣床上得到应用，扩大了铣床的加工范围，提高了加工精度与效率。

随着机械化进程不断加剧，数控编程开始广泛应用与于机床类操作，极大的释放了劳动力。数控编程铣床将逐步取代人工操作。对员工要求也会越来越高，当然带来的效率也会越来越高。

本产品的类型是炮塔铣床，品牌是钜凌，型号是M4，重量是1250（kg），主电机功率是2.25（kw），主轴转速范围是16steps80-5440（rpm），工作台尺寸是1270*254（mm），主轴锥孔锥度是R8orNT30，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式，作用对象是刀具，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年