

相控阵超声法进行无损探伤检测 第三方检测机构

产品名称	相控阵超声法进行无损探伤检测 第三方检测机构
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

声检测等检测技术。射线检测、超声检测、磁粉检测、渗透检测、涡流检测、工业CT检测、相控阵超声检测。相控阵超声检测技术，配合机械装置以及软件的操作，能够同时实现A扫描、B扫描和S扫描。测量缺陷的长度、深度及高度等信息。扫描，精确探测缺陷。

相控阵超声检测技术（PAUT）适用以下产品：

- 1.金属及其合金材料，如碳钢、不锈钢；
- 2.非金属材料：复合材料、如碳纤维；
- 3.焊缝、铸件、锻件、风机叶片。

相控阵超声检测方法采用的标准是GB/T 32563-2016《无损检测 超声检测 接头。

对于其他结构件、压延件、锻件，在选择合适的试块、校准方法和扫描方法后，也可参照本标准。

使用相控阵超声探头进行检测，在考虑声场特性变化及其给系统校准和检测带来的影响后，也可参

哪里可以做相控阵超声检测？

我们的安全资质是国家颁发，特种设备检测证书。我们的检测设备齐全，检测环境，并有更多优秀的全国都有分公司及办事处。

中钢国检检测案例

样品名称：钢沉井

规格型号：8、12（mm）

牌号：Q355C

工程部位：***钢沉井

样品数量：245个口

检测依据：1.GB/T 32563-2016。

判定依据：Q/CR 9211-2015

检测项目：1.相控阵超声检测。