

电子轴凹版印刷涂布复合机

产品名称	电子轴凹版印刷涂布复合机
公司名称	瑞安市晨旭印刷机械厂
价格	面议
规格参数	类型:气刀涂布机 品牌:建升
公司地址	浙江瑞安市中国浙江省东山工业区
联系电话	086 577 82503924

产品详情

本机主要用于高档电化铝和镀铝膜的涂布生产,是镀铝金银卡纸、烟包内衬纸(喷铝纸)载体膜涂布的主要设备。本机是高速涂布生产线,具有自动化程度高,生产效率高,产品精度高等优点,是一台高速节能涂布机。1.所有放料轴与收料轴均采用气胀轴支撑料卷,更换快捷、撑力均匀、定心准确。2.放卷架与收卷架均采用独立的双臂双工位翻转架结构,可实现不停机接换料。3.放卷架安装"双光电自动跟踪"纠偏装置。4.放卷、收卷张力各由一套自动张力控制系统独立控制。5.涂布方式为网纹辊定量转移涂胶;气动式压胶辊;气动背压式刮刀,涂胶时由单独电机控制刮刀左右摆动。6.冷却钢辊表面镀硬铬,镜面加工,冷却方式为内部水循环冷却。7.涂胶压辊及冷却牵引压辊采用气动加压,压力可调。8.采用双变频调速技术,日本松下变频器,保证机器各部位运行同步。9.气顶式烘箱,总长度10米,共分为四段,每段由独立的气缸控制其开合。烘箱内部导辊为拱型排列,烘箱侧面安装走道及防护栏。10.烘箱分四段,每段温度可以独立控制。外置加热包电加热,由风机将热风吹入烘箱。11.烘箱内胆为热风循环结构,内胆材料采用不锈钢,热风循环利用节约能源;烘箱入口处安装前置排风,可将初期挥发的溶剂排出,废气不参加二次循环,确保安全。12.烘箱入口装有气动感应系统,自动控制烘箱段薄膜的张力。13.收卷前安装e.p.c气敏纠偏系统。14.整机所有铝导辊均采用进口高硬化铝合金导辊,并经动静平衡处理。主要技术参数:

机器型号:	gf600t	gf800t	gf1000t	gf1200t
最高涂布速度:	130m/min	130m/min	130m/min	130m/min
最大涂布宽度:	600mm	800mm	1000mm	1200mm
装机总功率:	55kw	60kw	65kw	70kw
整机重量:	5500kg	6000kg	7000kg	7500kg
外型尺寸:	11000 × 1530 × 3500m m	11000 × 1730 × 3500m m	11000 × 1930 × 3500m m	11000 × 2130 × 3500m m

本产品的加工定制是是,类型是气刀涂布机,品牌是建升,型号是GF800T,功率是60kw(w),涂布宽度是800(mm),涂布速度是130(m/min),用途是高档电化铝和镀铝膜的涂布生产,规格是11000 × 1730 × 3500mm