

# 淤泥固含量检测仪

产品名称	淤泥固含量检测仪
公司名称	深圳市芬析仪器制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦B1006
联系电话	0755-36681369 17727825649

## 产品详情

一、产品名称：淤泥固含量检测仪.固含量检测仪

二、发明专利号：201420090168.1

三、产品型号：CSY-G1

四、淤泥固含量检测仪.固含量检测仪 产品介绍：

在固含量检测领域，测量准确性和测量速度之间的矛盾一直没有解决；针对这一现状提供一种有烘干法结构的快速测定固含量

值的仪器。淤泥固含量检测仪

采用德国HBM称重系统，保证称重准确；环形石英钨卤红外线加热源，快速干燥样品；与国际烘箱加热法相比，环形石英钨卤红外线加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性,具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法，智能化操作,一般样品只需几分钟即可完成测定。淤泥固含量检测仪 获得国家知识产权保护（专利号201420090168.1）是一种新型的快速检测仪器。五、

淤泥固含量检测仪.固含量检测仪 产品用途：

淤泥固含量检测仪可广泛应用于淤泥、泥浆、油漆、胶水、浆料等行业中的实验室与生产过程中样品固含量值的测定。

六、淤泥固含量检测仪.固含量检测仪 产品优点：

（1）体积小，重量轻，结构简单

(2) 无需辅助设备

(3) 操作简单，无需安装调试培训

(4) 效率高、速度快，整体操作不超过10分钟

(5) 多种分析方式，全自动、定时、半自动满足各种分析方式

(6) 标配RS232通讯接口-

方便连接打印机、电脑和其他外围设备、符合FDA/HACCP格式要求

(7) 钨卤环形灯加热方式可直接从物质内部加热，大大缩短了烘干时间，而且还具有加热均匀、清洁、效率高、节约能源。

七、淤泥固含量检测仪.固含量检测仪 技术参数：

1、淤泥固含量检测仪 范围：0.01-100%

2、固含量值可读性：0.01%

3、称重范围：0-100g

4、传感器精度：0.01g

5、称重传感器：德国HBM传感器

6、加热温度范围：起始-205

7、加热源：钨卤环形灯

8、显示参数：%固含量，时间，温度，重量

<http://www.csy17.com/pro418.html>