

美国杜邦70G25HSLR 玻纤25%增强PA66

产品名称	美国杜邦70G25HSLR 玻纤25%增强PA66
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦70G25HSLR 型号:玻纤25%增强PA66 产地:PA6670G25HSLR
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

产品详情

供应美国杜邦70G25HSLR 玻纤25%增强PA66 热稳定 抗水解 高流动

Ulramid A3WG10尼龙66刚性，高;耐油性能;良好的耐热老化性能工业应用

Ulramid A3WG10 BK00564尼龙66刚性，高;耐油性能;良好的耐热老化性能工业应用

Ulramid A3WG10 CR BK00564尼龙66刚性，高;耐油性能;良好的耐热老化性能工业应用

PA12和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。美国杜邦PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件PA12

聚酰胺12或尼龙12典型应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构及轴承等

注塑模工艺条件

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85C热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦

注塑模工艺条件

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300℃；对于普通特性材料不要超过310℃，对于有阻燃特性材料不要超过270℃。

高速注射速度可使成型良好。