

工业CT尺寸测量精度，尺寸检测测量第三方测试机构

产品名称	工业CT尺寸测量精度，尺寸检测测量第三方测试机构
公司名称	优尔鸿信检测技术(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测品牌:优尔鸿信 资质:CNAS 检测机构:独立第三方检测机构
公司地址	江苏省昆山市玉山镇南淞路299号B3栋
联系电话	17688164141 18662354467

产品详情

工业CT又称为工业计算机断层成像技术，能够在被测物件无损伤的情况之下，用二维断层图像或三维立体图像的形式，精

确且直观的情况之下展现被检测物件内部的结构、组成、材质及缺损情况，同样也被称为如今最好的无损检测技术。那么工业CT可以做到哪些内容呢？今天华南检测技术带大家了解一下，工业CT可以做到哪些内容，可以扫描检测哪些项目。

缺陷检测

缺陷检测能够对不连续性进行自动的检测，例如气孔、孔洞和夹杂物等等，基于CT的缺陷检测分析如今已经广泛应用例如铸件、塑料、BGA、半导体零件等多个行业，可以将检测到的缺陷按照不同的颜色编码进行编码。

壁厚分析

通过壁厚分析可以十分轻松的进行数据集的处理，通过壁厚分析可以根据CT的数据、三维像素数据集自动定位面积不足或者壁厚厚度或者间隙过大的位置，计算出壁厚或者间隙尺寸，以颜色代码的方式显示分析的结果。

逆向工程应用

逆向工程，也称反求工程，相较于传统产品设计从无到有的过程，逆向工程则是从存在的零件或原型出发，首先是对于仿制原型对象进行数字化处理，然后进行一系列动作包括数字化数据的处理、曲面重建、构造CAD模型等，最后制造出产品的过程。

数模对比（CAD数模对比）

在使用计算机辅助设计CAD软件设计产品，建立其原始CAD模型并加工成型后，为判断加工成型后的产品在形状和尺寸方面是否达到设计要求，需要分析加工成型后的产品和原始CAD模型之间的差别。

纤维复合材料分析

根据扫描需求，可以标记不同的纤维去向，对整个目标或者指定的“感兴趣区域”进行分析，在直方图当中十分清晰明确的显示出扫描结果来。

尺寸测量

三坐标测量包括全部的2D、3D测量功能，如几何尺寸和公差(DIN EN 105 1101标准)。

传递现象

不需要网格可直接在多孔和多组分材料的CT扫描数据上进行微观结构及虚拟流动和扩散实验，计算均质材料特性、如绝对渗透率、曲折度、地层因数、分子扩散系数、电阻率、导热系数或孔隙度，也可以计算各向异性样品的张量值材料属性。

结构力学模拟

可计算某一对象(CT体数据对象、网格对象等)内的机械应力分布，采用无网格有限元方法、线性基函数和共轭梯度求解法进行虚拟受力测试，帮助您评估不连续性对零件稳定性的影响。