

# 厚薄板精密校平机 福旺机械 泰安精密校平机

产品名称	厚薄板精密校平机 福旺机械 泰安精密校平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

## 产品详情

校平机出厂前的微调整有哪些步骤呢？下面，我们就一起来看一下这些步骤。

- 1、将板料从校平机牵引辊方向倒入，出板后视板材平整情况进行微调；
- 2、如果板材呈现上翘现象，可适当调整校平机后手轮向上旋转1-2圈；
- 3、如果板材呈现下弯现象，可适当调整校平机后手轮向下旋转1-2圈；
- 4、如果板材呈现校不平现象，可适当调整校平机前手轮向下旋转1-2圈，后手轮应同时向下旋转1-2圈；
- 5、如果板材呈现横向上翘现象，可适当调整校平机上支辊调节螺栓，左右两侧向下调整1-2圈，泰安精密校平机，中间支承辊向上松动1-2圈；
- 6、如果板材呈现横向下弯现象，可适当调整校平机上支辊调节螺栓，左右两侧向上调整1-2圈，中间支承辊向下松动1-2圈；
- 7、校平机牵引辊气缸压力要调整在2-2.5MPa，防止板材因压力过大产生压痕。

成对导辊可调上辊开放式校平机是在无支撑开放式校平机上增加了两对导向辊。进料导辊的运行速度比校平辊的运行速度低，因此在校平的过程中，板料在导辊和校平辊之间会被拉紧，液压精密校平机，这样会把板料上大的褶皱拉直，出料导辊的运行速度等于或稍大于校平辊的运行速度。当校平辊有空滑时，成对的导向辊可以防止其间的板料产生褶皱。

总结：此类校平机一般适用于厚度4.5毫米以下的板材校平。其结构形式近似于开放式校平机，增加了导向辊，且带有驱动装置，校平辊可沿着校平方向调节上辊列倾斜度，因此可以大大提高薄板校平的质量。

做好正常的维护工作能有效的避免校平机点检不当的问题，所以在平时的工作中，要定期对设备的进行维护和保养，提高设备的使用效率。料越厚所需结构刚性要越好，辊数越少，辊径越大，功率越大（幅宽一定），厚薄板精密校平机，反之亦然。

- 1、首先应使该带板举行空运转，检查各部门运转是否正常，必须保证校平辊轴承有充足的润滑方可正式操作。

- 2、对校平机滑动、旋转部件及减速器内加注润滑油。
- 3、对滑动、旋转部位经手动检查，直至机动、无卡阻征象。
- 4、排除事情上的齐备杂物，并把工件上大概与压辊、导向辊相打仗的焊缝打磨平整。
- 5、检查校平机电器、电缆等处是否正常。

厚薄板精密校平机-福旺机械(在线咨询)-泰安精密校平机由博兴县福旺机械厂提供。博兴县福旺机械厂在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，福旺机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。