

昆山小型热熔机 苏州华卓自动化 小型热熔机销售

产品名称	昆山小型热熔机 苏州华卓自动化 小型热熔机销售
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

近几年，新能源汽车行业发展迅猛，作为一种新型汽车，它有着“不限行”、“不限号”政策支持，同时为响应绿色出行、安全环保的口号，购买新能源汽车的客户越来越多，在急速增长的市场需求下，为了确保生产、高质量，金属激光焊接机随之被广泛应用在了新能源汽车制造中。

公开资料显示，2015年国内销售新能源整车33.33万辆，而到了2018年，销售新能源整车125.6万辆，3年时间销量增长了4倍，后续还在不断增加中。新能源汽车采用的是汽车轻量化技术，该制造技术可以改善燃油经济性、减少污染物和降低碳排放，而这些优点的实践完全得益于其中的部件锂离子动力电池。

但做为新型汽车的动力部件，锂离子动力电池的焊接部位多、难度大、精度要求也更高，传统的焊接工艺已经完全无法适应于锂离子动力电池加工，而金属激光焊接机凭借着加工又高质量的优点被各大厂商相继购买使用。

离焦量对焊接质量的影响：激光焊接通常需要一定的离焦量，小型热熔机生产商，因为激光焦点处光斑

中心的功率密度过高，容易蒸发成孔。离开激光焦点的各平面上，功率密度分布相对均匀。离焦方式有两种：正离焦与负离焦。焦平面位于工件上方为正离焦，反之为负离焦。按几何光学理论，当正负离焦平面与焊接平面距离相等时，所对应平面上功率密度近似相同，但实际上所获得的熔池形状不同。负离焦时，可获得更大的熔深，这与熔池的形成过程有关。实验表明，激光加热50~200us材料开始熔化，形成液相金属并出现部分汽化，形成高压蒸汽，并以极高的速度喷射，发出耀眼的白光。与此同时，高浓度汽体使液相金属运动至熔池边缘，在熔池中心形成凹陷。当负离焦时，材料内部功率密度比表面还高，易形成更强的熔化、汽化，使光能向材料更深处传递。所以在实际应用中，当要求熔深较大时，昆山小型热熔机，采用负离焦；焊接薄材料时，小型热熔机厂家，宜用正离焦。

属于熔融焊接，以激光束为能源，冲击在焊件接头上。激光束可由平面光学元件（如镜子）导引，随后再以反射聚焦元件或镜片将光束投射在焊缝上。激光焊接属非接触式焊接，作业过程不需加压，但需使用惰性气体以防熔池氧化，填料金属偶有使用。激光焊接设备和产品(17张)激光焊可以与MIG焊组成激光MIG复合焊，实现大熔深焊接，同时热输入量比MIG焊大为减小。

昆山小型热熔机-苏州华卓自动化-小型热熔机销售由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司是一家从事“研发,生产,销售,非自动化设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“研发,生产,销售,非自动化设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华卓自动化在节能设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！