

瑞雕机床资讯国内机床行业竞争格局的主要特征

产品名称	瑞雕机床资讯国内机床行业竞争格局的主要特征
公司名称	苏州瑞苏电子有限公司
价格	面议
规格参数	数控机床分类: 品牌:瑞雕 型号:P1313多头
公司地址	苏州市吴中区横泾镇天鹅荡路2645号
联系电话	0512-66568100 13506251341

产品详情

机床工业的现代化水平和规模，是一个国家工业发达程度的重要标志之一，机床行业的传统制造强国主要为德国、日本、美国、意大利等工业化发达国家。中国已成为机床制造大国。2009年在全球主要发达国家机床行业产值受金融危机影响出现大幅下降的情况下，中国依旧保持了正增长，并且产值首次跃居全球第一。2010年中国机床产值连续保持高速增长，在全球产值中占比达到31%，保持全球第一。2012年，机床产值连续保持全球第一。中国是机床制造大国但不是机床强国，2010年，中国出口值占产值的比重仅为8.8%，至2012年略有上升达到10%，但仍远远低于世界机床制造强国60%以上水平。同时从进口方面看，2010年中国机床进口达到94.2亿美元，位列全球第一，超过后六位国家进口总和，机床进口率(进口额/消费额)为33%。2012年，中国机床进口连续增加，达到136.6亿美元，但增幅同比明显下降。目前，国内金属成形机床行业呈现跨国公司、外资企业、国有企业和民营企业相互竞争的格局，主要表现为以下特征：第一，整个行业竞争格局分成三个层次。第一层次为跨国公司及外资企业，凭借其强盛的技术、规模、品牌优势，在高端市场占据领先地位；第二层次为包括发行人在内的把握肯定核心技术、具备较大规模和肯定品牌知名度的少数国有企业和民营企业，在中、高端市场具有竞争力；第三层次为规模较小的民营企业，在低端市场开展竞争。第二，国内企业规模整体偏小，行业集中度低。根据《中国机床工具工业年鉴2013》，金属成形机床行业共有509家企业，其中销售收入超过10亿元的企业仅有济南二机床集团有限公司、江苏扬力集团有限公司和沃得精机(中国)有限公司三家。第三，国内单个企业产品种类较少。金属成形机床包括液压机、机械压力机、锻造机及冲压机、弯曲、折叠、矫直及矫平机床、剪切机床、冲床以及其他金属成形机床。由于历史原因，大多数国内金属成形机床企业主要消费一两种产品。

瑞雕p1313多头精雕机，红木精雕机，浮雕精雕机，治具雕刻机，适合波峰治具、回流焊治具、压接治具、smt贴片治具、pcb罩板、pcb分板治具、压散热片治具、印刷托盘等治具类产品加工。产品特点：整机精雕p1313多头精雕机，适应大型木器浮雕产品，配件加工，适应红木精雕机，浮雕精雕机，治具雕刻机，适应波峰焊治具、回流焊治具、压接治具、smt贴片治具、pcb度高、建筑模型的雕刻加工，效率高，可同时加工4块以上400mm-400mm的各类治具、夹具。操作人员少、用人成本低，批量加工1人可操作6台以上设备。自带不锈钢水槽辅助工作台、采用冲水模式加工，给刀具材料降温，减少刀具使用量。采用进口导轨丝杆以及伺服控制系统，优异的精度以及可靠的稳定性。采用3层叠加密封，防止漏水、渗水标配全自动冷却主轴以及机械润滑系统。欢迎访问苏州瑞苏科技官方网站www.ruisu cnc.com主营：精

雕机，大型精雕机，苏州精雕机，东莞精雕机,数控雕刻机，模具雕刻机，治具雕刻机，浮雕精雕机，高光精雕机，石材雕刻机,金属雕刻机,铝板精雕机,铜板精雕机,铝板加工中心,pvc精雕机,铝板雕刻机,铝板雕刻机,铝塑板雕刻机,铝塑板雕刻机,铝蜂窝板雕刻,cnc铝塑板,工程塑料板,绝缘材料板,人造石板,红木精雕机，实木精雕机，石墨精雕机，压克力精雕机。欢迎前来参观考察。

x/y/z轴运动定位精度

0.010/0.010/0.008mm

x/y/z轴重复定位精度

0.005/0.005/0.005mm

x/y/z轴工作行程

1300 × 1300 × 140mm

工作台尺寸

1300 × 1300mm

最大工作负重

300kg

主轴转速

3000-24000rpm(62)

运行模式

伺服系统

卡头规格

er11

快速移动速度

12m/min

最高切削给进速度

7.2m/min

数控系统

维宏nk300a/nk300bx

控制器

手轮控制器

工作电压

三相380v/50hz

主轴数量4,5-0.75kw 62

机床总重量

3000kg

机床本体尺寸

1950 × 2300 × 1800mm

瑞苏数控有限公司主要经营：精雕机,雕铣机,雕刻机.

网址：www.ruisucnc.com

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是瑞雕，型号是P1313多头，主电机功率是2.2（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是1300*1300（mm），主轴转速范围是24000（rpm），刀具数量是4，控制方式是闭环控制，控制系统是维宏，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是木工，售后服务是上门服务