

西门子828D加工中心主轴伺服电机231116报警维修

产品名称	西门子828D加工中心主轴伺服电机231116报警维修
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子828D加工中心主轴伺服电机231116报警维修，S120驱动器207802故障，S120控制器F07801维修,S120驱动器报警7802故障，复位使能，轴Z1伺服故障，功率部件过载维修，驱动对象不可以运行，从动装置故障，201315，DP03，4065故障，缓冲存储器故障，数据丢失故障，400015故障维修，profibus-DP 逻辑地址故障，BUS总线故障，F06500故障维修，西门子PM340驱动器维修，F01001故障，F01205故障，F06000，F30027代码维修，380500维修，复位不掉维修，西门子交流伺服电机维修，F07930故障维修，F01030报警维修，F07412换向角出错，F30027欠压故障维修，F07930刹车故障维修，F01030控制权下的生命符号出错，231116代码，025201轴X1驱动，231116报警，循环数据传送故障，231885，轴X1伺服故障，207016电机温度传感器故障，230021，025201伺服故障，700015，700028，F31129编码器信号偏差，F07935，207481启动报，231115故障，故障值26106，025201，231885循环数据传送故障，207016，201303，231897，DRIVE-CLIQ,电机温度传感器故障。

西门子840D sl 编码器报警 报警号25201、231116、25000、231125

系统是840D的，电主轴，编码器接口信号SMC20，1FTL6编码器，17针的

报警号25201：轴SP1伺服故障

报警号231116：编码器1：监控信号A+B振幅错误，信号AB故障

报警号25000：轴SP1主动编码器硬件出错

报警号231125：编码器1：过调制信号A或者B振幅错误.信号AB错误

换编码器，并且电主轴振动问题需要解决，否则还容易坏编码器。编码器码盘需要尽量避免收到物理冲击。工艺上，zuihao减少进刀量，增加加工次数，或者尽量避免大口径刀侧向垂直加工。还需要查看下电主轴在高转速下的特性，