

# 四温区 五温区 六温区 八温区 回流焊 回流焊机 小型回流焊机

产品名称	四温区 五温区 六温区 八温区 回流焊 回流焊机 小型回流焊机
公司名称	无锡市瑞科焊接机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:瑞科 最大有效尺寸:宽度350 ( mm ) ( mm )
公司地址	中国 江苏 无锡市惠山区 无锡市钱桥开发区钱胡路563号
联系电话	86 0510 83207269 13812045685

## 产品详情

产品名称：无铅回流焊机

产品图片：

产品说明

1. 高效节能的加热系统，配合不锈钢板反射，热效率高，升温快，热风循环系统使pcb板及元器件预热均匀。
2. 采用大功率ssr无触点输出，安全可靠，温控精度  $\pm 1$  ，机内温度分布误差在  $\pm 2$  以内。
3. 触摸屏+温控模块智能控制，自动控制发热量，发热管模块设计，方便维修拆卸。
4. 功率小，升温迅速，从室温至恒温约15分钟，上炉胆可整体开启，便于清理炉胆。
5. 采用进口高温高速马达，运风平稳，震动小，噪音低。
6. 专用ssr散热器，散热效率高，有效地延长其使用寿命。
7. 采用单向受力传动齿轮，停电时可手动传出工件不间断电源。
8. 设备具有超温报警功能，保证线路板不因设备故障而导致损坏。

## 技术指标

序号	型号	rkh-6600无铅回流焊机
1.	网带宽度	max.350mm
2.	传动速度	0—1.5m/min
3.	传动带至地面高度	900mm ± 20mm
4.	传动方向	左 右
5.	供电电源	ac380v ± 10% 三相五线
6.	总功率	10kw
7.	温控范围	0-300
8.	温控精度	± 2 (匀速进料状态)
9.	控制温区	6
10.	冷却区	1
11.	工件允许高度	30mm
12.	重量	200kg
13.	外形尺寸	2720mm × 730mm × 1120mm

## 机器配置

1.	加热温区数量	12个，每温区上下加热
2.	加热方式	不锈钢管加热+热风，使用寿命10年
3.	加热区长度	1900mm
4.	冷却区数量	2个冷却风扇
5.	传送网带宽度	350mm
6.	pcb尺寸	最大300mm
7.	pcb限制高度	30mm
8.	传送方向	左—右
9.	传送方式	350mm不锈钢网带，每格10mm
10.	入口至地面高度	国际标准900mm ± 20mm
11.	传送速度	0—1500mm
12.	温度精度	± 2
13.	温度控制范围	室温—350
14.	适用焊料类型	含铅，无铅
15.	控温方式	触摸屏+多路温度模块，配美国温度测试线
16.	适用元气件类型	表面贴装零件，可双面回流焊接
17.	电源	380v50hz-60hz 三相五线
18.	启动功率	10kw
19.	工作功率	小于4kw
20.	升温时间	15—20分钟
21.	机身尺寸	2720mm × 730mm × 1120mm
22.	机器颜色	乳白色

## 外壳部分

23.	机体机构	1.5mm冷轧钢板，分段结构
24.	上炉体开启方式	上盖，上加热器分别开启
25.	内胆结构	不锈钢内胆，使用年限不限
26.	表面处理	静电喷塑 高温固化 表面坚固

## 加热部分

27.	加热区数量	6个，上下分别加热器
28.	升温时间	15-20分钟
29.	温区独立关闭功能	温区单独触摸屏按键控制，超温报警

## 传送部分

30.	调速设定范围	0—1500mm无极调速
-----	--------	--------------

31.	运输马达	调速齿轮电机
32.	网带配置	350mm不锈钢网带
33 .	传递链条	单向受力传动齿轮，停电时可手动传出工件
控制及电器部分		
34	控制主机	触摸屏、多路智能温度模块、温度曲线、超温报警
35	温度显示方式	触摸屏全画面显示
36	报警自动提示	全温区自动报警，蜂鸣器提示

本产品的类型是无铅回流焊接机，品牌是瑞科，最大有效尺寸是宽度350（mm）（mm），型号是RKH-6600，产品别名是经济型回流焊，材料及附件是焊材，电流是交流，用途是熔接，作用对象是其他，作用原理是其他，动力形式是通电启动后使用，重量是160（kg），工作电压是380V，焊接时间是可控