

原顺发棉机 旧衣服开松机图片 滨州开松机图片

产品名称	原顺发棉机 旧衣服开松机图片 滨州开松机图片
公司名称	高密市原顺发纺织机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇杜家店村前118号
联系电话	13506464209 13506464209

产品详情

开松机圈条机构

棉纺中梳棉机、开松机的棉条制品，一般都通过圈条穗，使棉条呈摆线轨迹存放在锦条筒中。因2-32为A187A型梳棉机的回条机构示意图。棉条经小压辊2压缩后，穿过圈条盘的斜管3而进入条筒4，按一定形状存放于筒中。回条盘作等速回转，自斜管中输出的棉条在空间的绝盛宝特对轨迹呈圆形。但由于圈条金与棉条筒之间有一偏心距 e ，而条筒作等速回转，故棉条在条筒内的相对轨迹曼摆线形，在条筒中央形成一气孔。当条筒尺寸一定时，滨州开松机图片，如改变偏心距 e 值的大小，圈条形状就有小圈条(圈条轨迹直径小子棉条筒半径)和大圈条(圈条轨迹直径大于锦条筒半径)之分。

圈条机构的设计，应满足下列工艺要求：

(1)圈条成形正常，即条筒内气孔能在全部高度内贯通，固的层次分明，相邻两圈棉条挨紧排列而不重叠，棉条在下道工序中能顺利引出。图:放外圃.齐，无纺布开松机图片，靠条筒边缘处不出现过大的空隙。

(2)锦条卷装革量大，减少换筒次敛，提高劳动生产率。

开松机的检查

开松机使用前检查吗？相信很多人都很少做检查，今天小编就来跟大家共同学习以下有关这方面的知识。

1.把箱座打到前死心，查刻度盘是否在“0”，否则应重新调整。

2.查各个开关、扳件、按钮的灵敏度。

3.检查各个接近开关的接近位置是否有变化。开车区、 刹车位置是否在允许范围内。

4.开车前进行盘车，检查主轴是否灵活，有没有螺钉或硬件卡着。然后断掉经停、纬停开关，运转半小时，看机器运转情况，旧衣服开松机图片，听运转中有无异常声音。

5.如果运转正常，成检查各部位油位的变化情况，有无漏油现象，各部位的螺钉有无松动，如果未发现问题，即可上轴开车。

开松机自调匀整

2.自调匀整装置的组成自调匀整装置由检测系统、调节系统和执行机构三部分组成。

(1)检测系统：检测系统是对棉条进行连续测量.并将测量信号进行转换和传输，因此也称为自调匀传感器。检测和传感的型号很多。目前在开松机上使用非常广泛的是位移—磁电感应传感器和气压式传感器。

(2)调节系统：调节系统是匀整装霞的控制电路，粗纱开松机图片，由比较环节和放大都组成。比较环节是将检测和转换后的代表棉条重量变化的信号，与标准值进行比较.并将测得的偏差信号送往放大器进行放大。

(3)执行机构：执行机构由调速系统和变速机构组成。调速系统根据放大器发出的信号，产生相应的速度，通过变速机构将这一速度与将要变述的罗拉速度经加，使罗拉速度随棉条重量；增减成比例的变化，达到匀整的目的。执行机构的型式很多，开松机使用较多的是机械式和电气式等。

原顺发棉机(图)-旧衣服开松机图片-滨州开松机图片由高密市原顺发纺织机械厂提供。高密市原顺发纺织机械厂是从事“开花机,开松机,清弹机,打包机,切断机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：戈经理。