

塑料焊条检测机构，塑料焊条质量检测

产品名称	塑料焊条检测机构，塑料焊条质量检测
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

塑料焊条是一种用于热熔焊接的塑料材料,它具有特定的熔点和热熔性能,能够与目标塑料材料熔合,从而实现焊接。

清析技术研究院可提供相关检测服务，提供CMA/CNAS资质检测报告，实验室设施完备、强大的项目专家检测团队。

塑料焊条检测范围

ABS 焊条、聚乙烯焊条、聚丙烯焊条、碳钢焊条、不锈钢焊条等。

塑料焊条检测项目

成分分析、表观密度、透光、率雾度、白度、溶胀比、含水量、酸值、比重、硬度、刚性、密度、树脂含量、吸水性、尺寸稳定性、生物相容性、耐机油、耐气油、耐酸性、耐碱性、耐水性、耐有机溶剂、耐清洗剂、冲击性能、拉伸性能、弯曲性能、电性能、耐磨性能、摩擦系数、低温性能、回弹性能、撕裂性能、可溶性重金属、比热、导热系数、热变形温度、邻苯类塑化剂、甲醛、REACH、ROHS、臭氧老化、紫外老化、盐雾老化、寿命评估等。

塑料焊条检测标准

1、JIS K 6746:1995 塑料焊条

- 2、HG/T 5102~5104-2016 塑料焊条、塑料冷焊接工艺评定和塑料冷焊接工艺规程（2016）
- 3、SANS 1655:2004 热塑性塑料的焊接．焊条，填料和溶剂
- 4、HG/T 4281-2011 塑料焊接工艺规程
- 5、SN EN 13067-2021 塑料焊接人员 焊工资格 热塑性塑料焊接组件
- 6、BS PD CEN/TS 16892:2015 塑料. 热塑性塑料的焊接. 焊接工艺规程
- 7、DANSK DS/CEN/TS 16892:2016 塑料.热塑性塑料的焊接.焊接程序规范
- 8、DIN 1910-3:2023-05 焊接和相关工艺 - 塑料焊接 - 第 3 部分：热塑性塑料焊接工艺

塑料焊条检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、初检（根据客户需求确定具体检测项目）；
- 4、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 5、签约（双方确定--签订保密协议）；
- 6、完成实验（出具检测报告，售后服务）；

以上是塑料焊条检测的相关介绍，如有其他检测需求可以咨询实验室工程师帮您解答。