

电梯CE认证-2014/33/EU办理，哪里可以做电梯CE认证-2014/33/EU电梯CE认证(LIFT)指令范围

产品名称	电梯CE认证-2014/33/EU办理，哪里可以做电梯CE认证-2014/33/EU电梯CE认证(LIFT)指令范围
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

电梯CE认证

电梯CE认证-2014/33/EU

在欧盟，所有的电梯及安全部件必须在贴有CE标识且附有EU符合声明的条件下才能被投放市场，CE标识只有在严格遵照欧盟电梯指令的检验要求、获得欧盟公告机构（Notified Body）的一致性评估及CE认证后方可使用，一致性评估的过程涵盖了电梯整机及其安全部件。2014年，欧盟发布了最新电梯指令2014/33/EU，以及新版电梯协调标准EN

81-20和-50。新指令于2016年4月20日起执行，取代了老指令95/16/EC，新标准EN

81-20和-50于2017年9月起强制实施，取代了老标准EN 81-1和-2。LIFT指令是欧盟针对电梯安全的法规，需欧盟授权机构依据LIFT指令对安全部件和直梯产品进行EU合格评审。

主要协调标准

EN 81-20:2014 Safety rules for the construction and installation of lifts-Lifts for the transport of persons and goods-Part 20: Passenger and goods passenger lifts

EN 81-20 电梯建造和安装安全规则-载人或载货电梯-第20部分:乘客电梯和客货电梯。EN 81-50:2014 Safety rules for the construction and installation of lifts - Examinations and tests-Part 50: Design rules,calculations,examinations and tests of lift componentsEN 81-50 电梯建造和安装安全规则-检查和测试部分-第50部分:电梯安全部件的计规则,计算,检查和测试。EN 12015:2014 Electromagnetic compatibility -Standard family product for lifts, escalators and moving walks – EmissionEN 12015 电磁兼容-直梯，扶梯和人行道-辐射。EN 12016:2013 Electromagnetic compatibility - Product family standard for lifts, escalators and moving

walks – ImmunityEN 12016 电磁兼容-直梯，扶梯和人行道-电磁抗扰。

整梯和安全部件范围

整梯包括乘客电梯，客货电梯和液压电梯。

安全部件：1. Devices for locking landing doors 层门门锁装置2. Devices to prevent the car from falling or uncontrolled movements(e.g. safety gear, ACOP & UCMP ect.)
防止电梯坠落或意外移动装置（如:安全钳，上超制动器，UCMP等）3. Overspeed limitation devices
限速装置4. Energy-accumulating or Energy-dissipating buffers 蓄能/耗能型缓冲器5. Safety devices fitted to jacks of hydraulic power circuits where these are used as devices to prevent falls
液压系统中防止掉落的安全装置（如破裂阀）6. Electric safety devices in the form of safety circuits containing electronic components 含电子元件的安全电路

电梯CE认证模式

整梯认证模式：

Module B(Annex IV) + Final inspection for lifts(Annex V) = 型式检验 + 最终检验证书
Module B(Annex IV) + Module E(Annex X) = 型式检验 + 最终检验和试验的质量保证模式
Module B(Annex IV) + Module D(Annex XII) = 型式检验 + 生产安装和服务的质量保证模式
Module G(Annex VIII) = 单台验证
Module H1(Annex XI) = 全面质量控制-设计、生产、安装、服务全过程
电梯部件认证模式：Module B(Annex IV) + Module C2(Annex IX) = 型式检验 + 最终产品的随机抽检
Module B(Annex IV) + Module E(Annex VI) = 型式检验 + 最终检验和试验的质量保证模式
Module H(Annex VII) = 全面质量控制-设计、生产、安装、服务全过程

电梯CE认证流程

- 1.向欧盟公告电梯认证机构EUROCERT（1128）提出申请；
- 2.审核技术文件(电梯设计计算书，电梯安全风险评估，产品规格，电梯设计和制造图纸等)；3.审核安全部件的充分性及CE证书；4.检验具有代表性的样梯符合指令和标准的要求；5.EUROCERT签发EU-TYPE型式检验CE证书。

电梯行业服务项目

欧盟CE认证
电梯及安全部件CE认证 - LIFT指令
扶梯、人行道CE认证 - MD指令
轿厢意外移动UCMP认证
电梯控制柜EMC认证
扶梯桁架CE认证 - EN 1090

俄罗斯联邦海关联盟CU-
电梯及安全部件EAC认证
扶梯、人行道EAC认证 -
独联体电梯防火门认证
乌克兰电梯认证 - GOST-
.....

部分电梯行业客户案例

