# 电弧炉燃烧红外碳硫分析仪，无锡电弧炉红外碳硫分析仪器

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 电弧炉燃烧红外碳硫分析仪，无锡电弧炉红外碳硫分析仪器 |
| 公司名称 | 无锡市博凯分析仪器制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:博凯<br>型号:HBK-2008D |
| 公司地址 | 无锡市滨湖区勤新工业集中区龙山文博工业园2号房2楼 |
| 联系电话 | 0510-66813882 13861879200 |

# 产品详情

hbk-2008d电弧红外碳硫分析仪是以热释电传感器为核心，由电弧燃烧炉和计算机组成的智能化红外分析仪。能快速、准确地测定钢、合金钢、不锈钢及其它材料中碳、硫两元素的百分含量。是集光、机、电、计算机、分析技术等为一体的高新技术产品。具有测量范围宽、分析结果准确可靠等特点。软件具有中文菜单操作，屏幕显示的图、文及数据的采集、处理等达到了目前国内先进水平。是诸多行业测定碳、硫两元素理想的分析设备。

主要特点：

红外检测系统

1. 台面结构，美观大方，操作适宜。

2.windows xp彩色中文操作系统，显示直观，操作方便，易于掌握。

3.软件功能强：独立的一套高频红外分析软件；强大的数据处理及统计功能，实现了日、月、年等数据分类统计和处理；简化了硬件设计，增强了整机的可靠性及抗干扰能力，故障率低。

4.软件功能齐全，具有通道选择、数据统计、结果校正、释放曲线显示比较、系统监测、系统诊断等多种功能。

5.动态显示各项实時数据和释放曲线。

6.分析结果可转换为microsoft excel数据库，方便保存、管理及查询等。

7.用不同彩色画面显示碳、硫分析结果，使操作者一目了然。

8.分析碳硫两个元素各有10个通道，可任意搭配，选择范围宽。

9.整机模块化设计，硬件特别简单，故障率低，稳定性好，测试结果准确可靠。

10.数据采集采用24位高精度转换器,采样精度大大提高了,分析结果更加稳定可靠。

11.驱动电路设计独特、合理，信号稳定，一分钟变化5～8个字，提高了测试结果的稳定性和可靠性。

12.关键器件的选择：

——模块电源：采用专业设计，一体化线性电源，性能稳定，故障率低。

——电机：采用单片机控制，运行速度更加稳定可靠，连续工作100000小时无故障。

——光源：采用铂金电阻，不易氧化，使用寿命长，发光稳定，光谱特性好。

——探测器：采用高精度热释电红外探测器,探测率可达10-11。

——检测池体：采用特殊材料及工艺加工。

电弧燃烧系统

引弧方法：非接触式高频高压火花自动跟踪引弧

引弧电流：3—15a

引弧间距：2—4毫米

跟踪引弧时间：1—3秒(最佳1.5秒)

电机升降幅度：10毫米

电机升降速度：3毫米/秒

氧气纯度大于99.5%

主要技术参数

1. 测量范围：

碳：0.010%~99.999%

硫：0.0010%~99.999%

2. 测量误差：

碳符合gb/t223.69-97标准中规定的允许差

硫符合gb/t223.68-97标准中规定的允许差

3. 分析时间：

25~60秒可调，一般在35秒左右

4. 电子天平：

称量范围：0~120g

读数精度：0.001g

5. 工作环境：

室内温度：10°C~30°C

相对温度：小于75%

6. 电源：

ac220v±5% 50hz±2%；要求接地良好。

公司网站：www.wxbkfxy.com，qq:23919606555，公司服务电话：13861879200,0510-66813882

本产品的加工定制是是，品牌是博凯，型号是HBK-2008D，类型是电弧燃烧碳硫分析仪，测量范围是碳硫0.00001%-99.9999%，测量精度是RSD≤1.5%，分析时间是35（s），电源电压是220（V），适用范围是钢铁不锈钢铁合金机械