

高频红外碳硫分析仪 红外碳硫分析仪

产品名称	高频红外碳硫分析仪 红外碳硫分析仪
公司名称	宁波欧普仪器有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 类型:红外碳硫分析仪
公司地址	海曙区广安路201号(10-4)室
联系电话	87195356 13957808863

产品详情

cs-8800型高频红外碳硫分析仪

仪器介绍

cs-8800型红外碳硫分析仪与wf-l88型高频感应燃烧炉配套使用，能快速、准确地测定钢、铁、合金、铸造型芯砂、有色金属、水泥、矿石、焦炭、催化剂及其它材料中碳、硫两元素的质量分数。这套设备引进了国外的先进技术，是集光、机、电、计算机、分析技术等于一体的高新技术产品，具有测量范围宽、抗干扰能力强、功能齐全、操作简便、分析结果准确可靠等特点。该机大部分元件均采用进口，整机性能可与进口产品媲美。

技术参数

主要技术性能：1.测量范围：碳：0.0001%-10.0000%(可扩至99.999%)硫：0.0001%-2.0000%(可扩至99.999%)
2.分析误差：碳符合iso9556标准硫符合iso4935标准3.分析时间：25-60秒可调，一般在35秒左右4.电子天平：称量范围：0-120g读数精度：0.0001g5.高频炉:功率>2.5kva频率=20mhz

主要特点

一．软件功能1．windows xp全中文操作界面，操作方便，易于掌握；2．程序设计采用deliph软件编译；3．上下位机采用usb2.0接口通讯，大大提高了通讯速度；4．红外检测与高频炉采用光纤连接，杜绝了高频干扰；5．软件提供多用户管理系统，可由管理员设置不同用户权限；6．提供通道管理功能，碳硫通道可自行增加、删除和编辑，无数量限制；7．提供样品管理功能，可对样品名称、标识进行编辑，并可增加和删除样品名；8．分析结果采用access数据库方式存储，可存储每次分析碳硫的所有数据及曲线；9．分析结果随意查询，可根据时间、操作员、样品名称、标识等多方面查询；10．开关诊断功能，可由软件实现检测炉头和气室的密封性；11．可由软件实现碳硫工作曲线的生成并进行曲线拟合；12．碳硫各一个曲线框，动态显示分析过程中的各项实时数据和碳、硫释放曲线；13．分析过程动态数据积分、每秒20次采样，提高了分析的灵敏度和准确度；14．打印模式多样化，提供了化验室和检测站两种打印模式，并可自行设计打印格式；15．软件功能齐全，提供曲线/数据存储、空白扣除、参数设定、通道选

择、数理统计、结果校正、曲线比较等多项功能；16. 最多四路采样，可在碳、低碳、硫、高硫四个检测池中任意切换；17. 可由软件实现压力调节及流量控制。

二. 硬件配置

1. 红外检测系统

1.1 电路设计：整机采用双cpu上、下位机模块化设计，电子线路高度集成，稳定可靠；同时采用多级隐蔽式隔离电路，彻底解决高频干扰。

1.2 电源：工业级一体化线性模块电源，输出稳定，无故障。

1.3 光源：特制新型铂金红外线光源，发热持续、光谱特性效率高。

1.4 分析池：镀金碳硫分析池及高精度热释电红外探测器。

1.5 电机：航空专用同步电机，热稳定性好，连续使用寿命10万小时。

1.6 数量：完整壹套(包括:红外监测系统、电源、光源、碳硫分析池、电机)。

2. 高频燃烧系统

2.1 高频电路：大功率高频电路设计，采用6kva高频功率管（实际使用功率约2.5kva，可不加样品空烧），减轻高频燃烧系统的负载，提高使用寿命。

2.2 高频控制电路：自动检测电磁阀、升降气缸及高频工作状态，自动过时、过流报警，保护高频炉在正常状态下工作。

2.3 气路：高精度流量控制器保证气流稳定及进口气路系统（电磁阀、管接头、升降气缸），自动检漏。

2.4 除尘系统：炉头自动清扫装置，可减少粉尘对分析结果的影响；进口排灰系统。

2.5 0.4微米超微孔金属过滤器，确保粉尘与气体的完全分离。

2.6 采用电流/电压/功率/选择方式调节炉温：适合于不同材质的样品。

3. 电子天平

3.1 德国赛多利斯国际品牌，电子天平(赛多利斯)，数量:1台。

3.2 称样量0-120g,精确度0.1mg

3.3 自动联机输入

4. 桌面计算机系统 品牌微机

本产品的型号是CS-8800，类型是红外碳硫分析仪