

用手提式气动打包机 常见故障 解决方法

产品名称	用手提式气动打包机 常见故障 解决方法
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:KG-B19 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

KG-B19/A25气动打包机规格书：

名称：气动打包机

型号：KG-B19

品牌：KGPACK

产地：进口配件/深圳装配

带料：PP/PET打包带

宽度：13-16-19mm

厚度：0.6-1.2mm

拉力：3800N

气源：0.6-0.9兆帕

拉紧方式：按键拉紧

做扣方式：摩擦粘合

接头拉力：打包带本体强度88%

机器尺寸：280 × 160 × 180mm

机器重量：3.2kg

包装毛重：4.8kg

用手提式气动打包机 常见故障 解决方法 凯比奇为你解答：

一、打包带不切断可能原因：

1. 刀片磨损或损坏
2. 气压不足
3. 机器内部有异物阻塞

解决方法：

1. 检查刀片情况，如有磨损或损坏，及时更换。
2. 检查空压机及气压管道，确保气压稳定且足够。
3. 打开机器检查内部，清除任何异物。

二、打包不紧

可能原因：

1. 气压不足
2. 熔接时间或温度设置不当
3. 打包带质量问题

解决方法：

1. 检查空压机及气压管道，确保气压稳定且足够。
2. 调整熔接时间和温度，根据打包带的材质和厚度进行优化。
3. 更换高质量的打包带。

三、机器不工作

可能原因：

1. 电源未接通或电源故障
2. 气动元件故障
3. 控制逻辑阀故障

解决方法：

1. 检查电源是否接通，如有问题及时修复。
2. 检查气动元件，如电磁阀、气缸等，如有故障及时更换。
3. 检查控制逻辑阀，如有问题需联系人员进行修复或更换。

四、打包带跑偏

可能原因：

1. 打包带导向装置调整不当
2. 打包带质量问题
3. 机器安装不平稳

解决方法：

1. 重新调整打包带导向装置，确保其在正确的位置。
2. 更换高质量的打包带。
3. 检查机器安装情况，确保平稳、稳定。

KG-B19气动打包机 加油位置 你知道吗：

1. 油震动物器：油震动物器是气动打包机中的一个重要部件，需要定期添加润滑油以确保其正常工作。在加油前，应先清洗油口，并使用适当的润滑油进行注油，注油量以润滑油液面到油口处为宜。
2. 制动器：制动器也需要添加润滑油以保持其正常工作。同样，在加油前应先清洗油口，并使用适当的润滑油进行注油，注油量以润滑油液面到油口处为宜。
3. 铰链：气动打包机的铰链需要定期清洗和加润滑油，以确保铰链的灵活性和寿命。在加油前，应先清洗铰链表面，然后使用适当的润滑油进行润滑。
4. 选用适当的润滑油：不同型号的气动打包机需要选用不同的润滑油，选择润滑油时应查看设备说明书并按照说明书上的要求选用合适的润滑油，确保油量适当：在加油时，应注意油量的适量，避免过多或过少，以保证设备的正常运行，定期清洗：在加油前，应先清洗加油部位，以确保润滑油能够充分发挥其作用。

