

聚醚醚酮PEEK KT-880 飞机/医疗行业应用

产品名称	聚醚醚酮PEEK KT-880 飞机/医疗行业应用
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	188.00/千克
规格参数	品牌:美国苏威 型号:KT-880 产地:美国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理美国苏威PEEK系列 聚醚醚酮PEEK KT-880 飞机/医疗行业应用

产品说明:

KetaSpire KT- 880是高流动、未增强聚醚醚酮（ PEEK ），呈颗粒状。KetaSpire PEEK按照行业高标准加工，聚醚醚酮PEEK KT-880 飞机/医疗行业应用以兼具各种出色的性能为特征，包括优异的耐磨损性、的抗疲劳性、易于熔融加工、高纯度、优异的耐有机物、酸和碱等化学物质的性能。这些特性使得它非常适合医疗保健、交通运输、电子、化学处理和其它工业用途。KetaSpire KT-880 NT可以很方便地使用常规注塑成型工艺进行加工。该树脂有本色粗粉末牌号 KT-880P供配混。粒状KT-880微量喷洒了润滑剂硬脂酸钙（ 0.01 % ），方便颗粒在塑化螺杆中的输送。有类似于非润滑本色低流量牌号KetaSpire KT -880 NL可供。

Black: KT-880 BK 95

Natural: KT-880 NT

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

UL 黄卡 2

搜索 UL 黄卡

Solvay Specialty Polymers

KetaSpire

供货地区

上海凯振塑胶原料有限公司

特性

Heat Sterilizable部分阻射尺寸稳定性良好电子束灭菌高压灭菌抗辐射性抗撞击性，良好可辐射消毒可用环氧乙烷消毒可用蒸汽消毒良好杀的菌性流动性高耐化学性良好耐疲劳性能耐热性，高耐蒸汽生物兼容性延展性阻燃性

用途

Oil/Gas ApplicationsSurgical Instruments薄膜泵件电气/电子应用领域飞机应用结构元件连接器密封牙齿修复材料医疗/护理领域的应用医疗器材医疗器械

机构评级

ISO 10993ISO 10993-Part 1

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色自然色

形式

颗粒料 3

加工方法

薄膜挤出机器加工挤出吹塑成型金属线挤出热成型纤维（纺织品）挤出型材挤出成型注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.30

g/cm

ASTM D792

熔流率 (400 ° C/2.16 kg)

36

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 4

ASTM D955

流动 : 0.318 mm

1.4 到 1.6

%

横向流动 : 3.18 mm

1.5 到 1.7

%

吸水率 (24 hr)

0.10

%

ASTM D570硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (M 计秤)

102

ASTM D785

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

-- 5

3700

MPa

ASTM D638

--

4000

MPa

ISO 527-2/1A/1

拉伸应力

屈服

102

MPa

ISO 527-2/1A/50

-- 6

100

MPa

ASTM D638

伸长率

屈服 7

5.2

%

ASTM D638

屈服

5.0

%

ISO 527-2/1A/50

断裂 7

10 到 20

%

ASTM D638

断裂

10 到 20

%

ISO 527-2/1A/50

弯曲模量

--

3800

MPa

ASTM D790

--

3900

MPa

ISO 178

弯曲强度

--

153

MPa

ASTM D790

--

134

MPa

ISO 178

压缩强度

123

MPa

ASTM D695

剪切强度

95.1

MPa

ASTM D732

泊松比

0.37

ASTM E132冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度

--

53

J/m

ASTM D256

--

4.9

kJ/m

ISO 180

无缺口悬臂梁冲击

无断裂

ASTM D4812, ISO 180

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 退火)

160

° C

ASTM D648

玻璃转化温度(DSC)

147

° C

ASTM D3418

熔融峰值温度

343

° C

ASTM D3418

线形膨胀系数 - 流动 (-50 到 50 ° C)

5.0E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

比热

DSC

50 ° C

1330

J/kg/ ° C

200 ° C

1930

J/kg/ ° C

导热系数

0.25

W/m/K

ASTM E1530

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

> 1.9E+17

ohm

ASTM D257

体积电阻率

3.8E+17

ohm · cm

ASTM D257

介电强度 (3.00 mm)

15

kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

60 Hz

3.10

1 kHz

3.01

1 MHz

3.07

耗散因数

ASTM D150

60 Hz

1.0E-3

1 kHz

1.0E-3

1 MHz

3.0E-3

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级 (> 3.00 mm, Natural)

V-0

UL 94

充模分析

额定值

单位制

测试方法

熔体粘度 (400 ° C, 1000 sec⁻¹)

150

Pa · s

ASTM D3835

注射

额定值

单位制

干燥温度

150

° C

干燥时间

4.0

hr

螺筒后部温度

355

° C

螺筒中部温度

365

° C

螺筒前部温度

370

° C

射嘴温度

375

° C

模具温度

175 到 205

° C

注射速度

快速

螺杆压缩比

2.5:1.0 到 3.5:1.0

