

KBQ-19气动打包机安全操作规范

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | KBQ-19气动打包机安全操作规范 |
| 公司名称 | 深圳市凯比奇包装器材有限公司 |
| 价格 | 3000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:凯比奇PACK 型号:不限 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号 |
| 联系电话 | 075586066996 13510216369 |

产品详情

KBQ-19气动手提式包装机规格书：

名称：气动打包机

型号：KBQ-19

品牌：KBQPACK

商标：TNZC28429934D01T181222

产地：台湾配件-大陆组装

带料：PP/PET打包带

宽度：13-16-19mm

厚度：0.5-1.2mm

拉力：4800N

气源：0.6-0.9兆帕

拉紧方式：自动拉紧

做扣方式：热熔焊接

接头拉力：本体强度90%

机器尺寸：280 × 160 × 180mm

机器重量：3.2kg

KBQ-19气动打包机和市场气动机的区别：

- 1、产地与组装：KBQ-19气动打包机采用台湾技术，但在中国大陆进行组装。这种结合可能使得机器在质量和价格上具有一定的优势。
- 2、规格与性能：KBQ-19气动打包机使用PP/PET打包带，其宽度范围为16-19mm，厚度为0.5-1.2mm。其拉力在300-480kg之间，气源需求为5-9kg气压。这些规格和性能参数可能使得KBQ-19气动打包机在处理某些特定任务时具有优势。
- 3、拉紧与做扣方式：KBQ-19气动打包机采用自动拉紧方式，做扣方式为热熔焊接。这种设计可以提高工作效率，同时保证打包的牢固性。
- 4、质量与耐用性：虽然气动打包机的外观在市场上可能大同小异，但质量和耐用性方面可能存在显著差异。KBQ-19气动打包机在设计和制造过程中可能更注重质量和耐用性，从而减少了在使用过程中可能出现的问题，如拉力小、焊接不够饱满结实、拉紧轮容易磨损等问题。
- 5、然而，需要注意的是，虽然KBQ-19气动打包机在以上方面可能具有优势，但在选择气动打包机时，还应根据具体的使用场景、需求以及预算等因素进行综合考虑。同时，市场上也存在其他品牌和型号的气动打包机，它们可能具有不同的特点和优势，因此在选择时应进行全面比较和评估。

KBQ-19气动打包机提高工作效率的方法可以包括以下几个方面：

- 1、调整膜张力：膜张力的大小直接影响到包装物的拉力和打包速度。如果膜张力太大，会导致包装物拉力增大，使得打包速度下降；如果膜张力太小，可能会导致包装物不稳定，出现松散甚至掉落现象。因此，应根据不同的包装物和要求，调整合适的膜张力，以提高工作效率。
- 2、调整传送带速度：适当提高传送带速度可以增加打包速度，但需要注意不要过快，否则可能导致包装物摆动或错位，从而影响打包效果。
- 3、调整热风温度：热风温度的高低直接关系到膜的收缩率和速度。如果热风温度过低，会导致收缩率下降，影响打包速度；如果热风温度过高，可能导致膜缩短过多，甚至出现熔断现象。因此，应根据不同的包装物和要求，设置合适的热风温度，以提高工作效率。
- 4、更换较好的打包材料：选用高质量的打包材料，如高强度的薄膜、优质的胶带等，可以更稳定地包装物品，提高打包速度和效率。
- 5、升级设备：如果设备老旧或性能不足，可能会导致工作效率低下。可以考虑升级打包机的控制系统、

传输系统等，以提高打包速度和效率。

6、需要注意的是，提高工作效率不仅仅是调整设备参数或更换材料那么简单，还需要综合考虑生产流程、员工操作熟练度、设备维护保养等多个方面。因此，在提高KBQ-19气动打包机工作效率时，应进行全面分析和评估，采取综合措施来达到佳效果。

KBQ-19气动打包机安全操作规范：

一、检查设备完整性

在操作气动打包机前，务必对设备进行全面检查，确保设备处于良好状态，无损坏或故障。特别要注意检查气动元件、电线电缆、紧固件等是否正常，发现问题应及时处理。

二、确保打包带质量

使用气动打包机时，应确保打包带的质量符合标准要求。检查打包带是否有裂纹、断裂等缺陷，避免使用不合格的打包带，以免发生意外。

三、佩戴防护装备

在操作气动打包机时，操作人员应佩戴符合要求的防护装备，如手套、防护眼镜等。同时，应确保工作场所的通风良好，避免长时间处于密闭环境。

四、开机前确认气源

在开机前，务必确认气源稳定可靠，气压符合设备要求。检查气管连接是否牢固，防止气源泄漏或突然中断。

五、调整设备与钢带

在操作前，应根据打包物品的大小和形状，调整打包机的位置和钢带的松紧度。确保打包机与钢带的配合得当，以提高打包效率和质量。

六、操作时注意安全

在操作过程中，应注意力集中，避免分心或操作失误。严格按照操作规程进行操作，禁止超负荷使用设备。同时，应保持设备周围的整洁，防止杂物干扰操作。

七、停机并切断气源

在操作结束后，应先将打包机停止运行，然后切断气源。禁止在设备运行时突然切断气源或强行停机，以免对设备造成损坏或产生安全隐患。