

# KBQ-25手提式气动包装机日常保养指南 不会看过来

产品名称	KBQ-25手提式气动包装机日常保养指南 不会看过来
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:KBQ-25 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

## 产品详情

KBQ-25手提式气动包装机日常保养指南 不会看过来KBQ-25气动打包机是一款高效、实用的气动打包设备。它采用气动摩擦粘合式打包技术，通过气液增压缸、工作台和控制逻辑阀组成。这种打包机具有自动拉紧、自动锁扣和自动切断等功能，可以大大提高打包效率，结构紧凑，操作简单：该设备设计合理，结构紧凑，占地面积小，方便移动和使用。同时，操作简单易懂，员工经过简单培训即可上手操作，打包效果好：KBQ-25气动打包机采用气动摩擦粘合式打包技术，打包带拉紧力大，粘合效果好，可以确保打包后的物品牢固、稳定，节能环保：该设备采用气动驱动方式，无需电力驱动，节省能源。同时，打包过程中无需使用任何化学粘合剂，对环境无污染，适用范围广：KBQ-25气动打包机适用于各种规格和形状的物品打包，如纸箱、木箱、塑料箱等。同时，可以配合不同的打包带使用，如PP带、PET带等，总之，KBQ-25气动打包机是一款高效、实用、环保的打包设备，适用于各种生产场景和使用场景。如需了解更多信息，请咨询深圳市凯比奇包装器材有限公司-陈工。

KBQ-25气动手提式包装机规格书：

名称：气动打包机

型号：KBQ-25

品牌：KBQPACK

商标：TNZC28429934D01T181222

产地：台湾配件-大陆组装

带料：PP/PET打包带

宽度：13-16-19-25mm

厚度：0.5-1.2mm

拉力：5000N

气源：0.6-0.9兆帕

拉紧方式：自动拉紧

做扣方式：热熔焊接

接头拉力：本体强度92%

机器尺寸：280 × 160 × 180mm

机器重量：3.3kg

KBQ-25手提式气动打包机特点：

- 1、**高效性**：气动打包机采用气泵驱动，其操作速度通常比手动打包设备和半自动打包设备快得多，从而大大提高了生产效率。
- 2、**稳定性**：使用气动动力完成打包引导，确保了每次打包的质量都能达到一致标准，为生产过程中的质量控制提供了有力保障。
- 3、**压力可调**：针对不同材质的包装材料，可以通过调节气压大小来达到不同的压缩效果，从而实现对不同物品的适应性。
- 4、**操作简单**：气动打包机采用气动操作控制系统，可以实现一键式操作，大大降低了操作难度和熟练度要求，使得员工学习和使用更加便利。
- 5、**安全可靠**：通过使用安全门、气压保护等措施，确保了操作人员的安全，降低了事故发生的可能性。
- 6、**坚固耐用，保养方便**：由于采用气源操作，打包机的部件较为坚固，且维护相对方便，为企业节约了维修和更换的成本。
- 7、**适用范围广**：气动打包机适用于各种行业，如钢铁、铝业、电子、汽配、建材等，尤其适用于圆形或不规则平面的包装。

KBQ-25手持式气动打包机 主要打包哪些产品：

- 1、纸箱、木箱和塑料箱：这是常见的打包对象，手持式气动打包机可以快速、稳定地完成对这些箱体的打包工作。
- 2、金属制品和塑料制品：这些产品通常需要较强的打包力度和稳定性，手持式气动打包机能够提供足够的压力和均匀的打包效果。
- 3、纤维和纺织品：包括棉花、棉纺、化纤、纺织等产品，手持式气动打包机可以通过调节气压来实现对不同材质的适应。
- 4、机械设备和五金配件：这些产品通常需要较为坚固的打包方式，手持式气动打包机能够提供稳定且可靠的打包效果。
- 5、食品和百货：对于食品、百货等轻质产品，手持式气动打包机可以实现轻柔而均匀的打包，避免对产品造成损坏。
- 6、化工和木材制品：手持式气动打包机还可以应用于化工产品和木材制品的打包，提供适当的压力和打包效果。

KBQ-25气动包装机日常保养指南：

### 一、保养目的

- 1、为了确保气动包装机的正常运行，提高生产效率，并延长设备的使用寿命，对气动包装机进行日常保养至关重要。本指南旨在提供一套完整的日常保养流程，以确保设备始终处于佳工作状态。
- 2、气动打包机需要使用中3-7天从进气管位置添加机油，缝纫机油，等等油品。

### 二、日常保养步骤

- 1、清洁机身表面每天工作结束后，使用柔软的布擦拭机身表面，去除灰尘和污垢。避免使用化学清洁剂，以免对设备造成损害。
- 2、检查气压稳定性每天检查气压表，确保气压在推荐范围内。如发现气压不稳定，及时调整气压调节阀。
- 3、润滑机械部件定期检查传动轴、轴承等机械部件的润滑情况。使用推荐的润滑油进行润滑，确保机械部件运转顺畅。
- 4、检查传送带松紧定期检查传送带的松紧度，确保其张紧适中。如发现传送带松弛，及时调整张紧装置。
- 5、清理残留物料每次工作结束后，清理设备内部及传送带上的残留物料。避免物料残留导致设备故障或影响产品质量。