

16mn国标管板法兰生产厂家

产品名称	16mn国标管板法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 管板的强度分析和计算过程非常复杂，迄今为止，大多数国家规范的管板厚度计算公式都是对实际管板作了不同程度的简化和假设，把管板看作是承受均布载荷，放置在弹性基础上且受管孔均匀削弱的当量圆平板。以黄克明教授为首的管板规范编制小组提出的我国标准方法，即GB 151方法在以上简化基础上还定量地考虑了以下几个因素对管板应力的影响：管板周边不布管区(环板)的存在对管板应力的影响；壳程圆筒(和法兰)、管箱圆筒(和法兰)、螺栓、垫片系统对管板边缘转角的约束作用；当管板的延长部分兼作法兰时，法兰力矩的作用对管板应力的影响；当计算管板的弹性应力时，区别压力载荷和法兰力矩引起的一次弯曲应力以及管、壳程间热膨胀差引起的二次应力，并以不同的许用值加以限定。在固定16Mn管板换热器中两块管板与壳程圆筒固定地连接在一起，这种固定管板的周边可以延伸作为法兰，形成"延长部分兼作法兰的管板"，也可以直接与壳程和管箱圆筒连在一起，形成"不带法兰的管板"。根据壳程圆筒和管束热膨胀差的条件要求，固定管板换热器可能要设置膨胀节。就固定式换热器而言，不管是什么样的具体结构，换热器的几乎所有结构元件的尺寸和材料性能都直接或间接地影响着管板的强度。

管板保护操作工艺：1、工具及设备：喷砂设备、保护用的帆布或塑料布、软木塞、酒精或丙酮、刮刀、螺旋器、垃圾袋、手电钻、工作电源、橡胶手套、安全帽、防护眼镜、擦布、毛刷。2、步骤第一步：打开冷凝器端盖，用吹风机和鼓风机吹干管子表面和里面的水，然后用软木塞塞住管口并遮挡住翻边，以确保喷砂处理时不损伤管口。第二步：喷砂处理：在喷砂处理时用帆布和其它等遮挡一下，以免喷出的砂粒弄脏其它设备。喷砂时使用石英砂或金刚砂，它可以产生4密耳的表面而不会产生更多的灰尘，要一直打出基材金属本色。喷砂完毕后将软木塞取出。第三步：溶液清洗：用丙酮把金属表面的杂质及油污清洗干净。第四步：涂抹材料：先用高分子修复材料金属修复材料把冷凝器管板内壁有坑的部位进行填平，以免在工作时水产生涡流，直至达到要求平面为准。然后把高分子流体保护材料均匀涂至整个被修复面。尤其注意面板与管子的接合处，以达到密封、堵漏的目的。第五步：固化：按照材料的固化要求进行固化，固化完毕后即可投入生产运行。Q345B锻制管板是工业装置中大量使用的设备，根据温度、压力、介质等使用条件的不同可以选择不同的结构形式，如固定管板式换热器(或称固定式换热器)、浮头式换热器、填函式换热器、U形管式换热器等等。管板是管壳式换热器的主要零件之一。管板的合理设计，对于正确选择和节省材料、减少加工制造工艺的困难、降低成本、确保使用安全都具有重要意义。因此，必须对管板强度进行正确分析，以合理确定管板厚度。GB 151《热交换器》为管壳式换热器的设计制造、检验与验收规定了一整套必须遵循的技术要求。作为一个整体，规定了该标准适用的换热

器参数。标准中给出的管板计算方法(见第7章),可以适用于PN 35MPa的一切压力、直径参数的管壳式换热器。GB151给出了U形管换热器、浮头式换热器以及固定管板式换热器的常用结构形式的管板设计计算方法。不同结构形式的换热器管板,由于载荷情况、支承条件、边界约束条件的不同,其强度计算方法也各不相同。16Mn管板就是在圆形钢板上钻出比管子外径一样略大一些的孔,是换热器中起到固定管子以及密封介质作用的圆钢。将管子穿入焊住固定,起这样作用的一种配件。管板加工的精度,特别是管孔间距和管径公差、垂直度、光洁度都极大地影响着以上所列化工设备的组装和使用性能。中文名 管板 外文名 Tubesheet 名词类型 配件 用途 支撑固定管子 应用领域 机械制造 在固定式管板的计算中按有温差的各种工况计算出壳体轴向应力、换热管的轴向应力、换热管与管板之间的拉脱力 q 中,有一个不能满足强度(或稳定)条件时,就需要设置膨胀节。在固定式管板强度校核计算中,当管板厚度确定之后,不设膨胀节时,有时管板强度不够,设膨胀节后,管板厚度可能就满足要求。此时,也可设置膨胀节以减薄管板,但要从材料消耗、制造难易、安全及经济效果等综合评估而定。