

REXROTH 0-608-830-208 控制技术

| | |
|------|---|
| 产品名称 | REXROTH 0-608-830-208 控制技术 |
| 公司名称 | 福州聚福兴自动化有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:研华 产地:台湾 质量:ADVANTECH |
| 公司地址 | 福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店(注册地址) |
| 联系电话 | 17326618839 17326618839 |

产品详情

REXROTH 0-608-830-208 控制技术, REXROTH 0-608-830-208,

力士乐 (Rexroth) 工业机器人代表了其在自动化技术领域的又一项核心成就, 体现了公司在机器人技术和智能制造方面的深厚实力。力士乐工业机器人采用了高度灵活和可定制的设计, 以适应各种复杂和具有挑战性的工业应用需求。以下是力士乐工业机器人的主要特点及其应用领域的简介:

主要特点

- **灵活性高**: 力士乐工业机器人设计灵活, REXROTH 0-608-830-208可以轻松适应不同的生产环境和工作要求, 支持多种安装方式, 如地面、墙面、倒挂等。 - **精度高**: 这些机器人具有极高的重复精度, 确保了作业的高质量和高精度, 适合于精密组装、加工等应用场景。 - **载荷能力强**: 根据不同型号的机器人, 载荷能力可以从几千克到几十千克不等, 能够满足广泛的工业需求。 - **易于编程和操作**: 力士乐提供先进而直观的编程和操作界面, 使得机器人的编程和操作变得简单快捷, 减少了操作员的培训时间。 - **高度集成化**: 力士乐的工业机器人能够与其它自动化组件和系统 (如视觉系统、感测器、控制系统等) 高度集成, 实现智能化生产线的构建。

应用领域

力士乐工业机器人在许多领域都有广泛应用, 包括但不限于:

- **汽车制造**: 在汽车生产线上执行焊接、装配、喷漆等任务。 - **电子和半导体产业**: 在电子组装、芯片制造等环节实现高精度的操控和处理。 - **食品和饮料**: REXROTH 0-608-830-208用于食品包装、分拣、搬运等, 生产效率和食品安全。 - **医药行业**: 在药品包装、实验室自动化等方面发挥作用, 确保高精度和高卫生标准。 -

****金属加工****：执行金属切割、焊接、抛光等工序，加工效率和质量。

技术优势

力士乐工业机器人的技术优势在于其高度的灵活性、精度以及与力士乐其他自动化产品（如伺服驱动、控制系统等）的无缝集成能力。力士乐不仅提供机器人本身，还提供完整的自动化解决方案，包括软件和硬件的技术支持，帮助客户实现生产流程的优化和智能化升级。

通过不断的技术创新和研发投入，力士乐工业机器人在范围内帮助客户提升生产效率、降低成本，并实现更高的产品质量和工作安全性。作为自动化技术领域的者，力士乐致力于通过其高性能的工业机器人和自动化解决方案，推动制造业向智能制造和工业4.0的转型。

PCI-1756-BE;CP-7937G; 2811-SRST/K9;PCIe-6353; SCC-RTD01;3560-48PS; ADAM-3937;MATROX CORONA 688-06; PCI-6224;SCXI-1167; SCC-AI05;PCM-3612I; WS-C3750G-12S-S;PXI-6512; WS-X4248-RJ45V;PCA-6278; PCM-3610;ADAM-3909; PCI-4452;cRIO-9031; PCI-1424;WS-C3750G-24TS-E; C2951-UCSE/K9;PXIe-6345; M9120-E512LPUF;ADAM-4017+; PCM-3680;USB-9211; WS-X4448-GB-RJ45;PXI-6624; 2801-SEC/K9;PCI-1758UDI; cRIO-9033;PCL-1800 ; 1841-T1SEC/K9;SCC-RLY01; PCI-6034E;MIC-1816R; cDAQ-9178;PXI-2556; PCIE-1756;EM-HDA-4FXO; 主要技术参数1.大试验力：2KN；试验力测量范围：满量程的2%-1%3.试验力测量精度：优于示值的1%5.速度测量范围：.1~5mm/min；位移精度：.1mm;拉伸行程：~6mm；压缩空间距离：~6mm；供电电源：22V，5Hz；自动标定：系统可自动实现示值准确度的标定；手动换档：根据试验力大小手动切换到适当的量程，以确保测量数据的准确性；自动显示：在整个试验过程中，大液晶实时显示试验力、峰值、位移、速度、状态等；破断判断:试样断裂后,移动横梁自动停止移动;限位保护:具有机械和程控两级限位保护功能;系统配置1.2KN门式主机一台，铝合金外壳；高精度负荷传感器一支;台湾交流伺服电动机和交流伺服调速系统一套；高精密减速机;光电编码器一支；高精度滚珠丝杠；大液晶单片机控制显示系统一套。

[6FC5210-0DF00-1AA2 电动驱动](#)