

# 河北彩钢瓦设备电脑控制柜

产品名称	河北彩钢瓦设备电脑控制柜
公司名称	泊头市信顺压瓦机厂
价格	面议
规格参数	品牌:信顺 型号:双层
公司地址	泊头市泊镇潘庄村
联系电话	13731721242

## 产品详情

河北彩钢瓦设备电脑控制柜

接线：

强电12位大接线排：

机器电源为3火1零，3棵火线分别接接线排1、2、3，零线接10，并且接电磁阀公用零线，压瓦机电机接4、5、6，油泵电机接7、8、9，落刀电磁阀控制线接11，升刀电磁阀控制线接12。

弱电6位小接线排：

小接线排线由一个插头引出。行程开关由一根白色电缆接过来，分三根线，一般黑色（或黄色）是行程公用线，行程开关都接常开接点（靠近摆臂的两个螺丝）。接好后用手搬动行程开关，x4亮的是上位，x3亮的是下限位。否则检查或调换。用手顺走板方向转动计数器轮，电脑应显示数值，如果为负数，要调换小线排的3和4。（或者x5和x6）。

操作：

1按下“开泵”，启动油泵。注意油泵电机转向。

2按住“快进”，将板走到刀口外，按住“降刀”切断板，按住“升刀”将刀升到上位。

3按“控制设置”，设置控制长度和张数。

（上下两行数码管分别代表要控制的剪切长度与剪切数量，被设定的行将用闪烁表示，按“开始确定”键可以切换输入的位置。输入数字可直接修改对应参数。如果输入过程出现误操作，可按“取消键”删除已输入的数据，返回显示原参数。

(例：预将控制数量设置为100，则：

1 - 在手动状态下按“控制设置”键，进入“控制参数设定状态”。

2 - 按“开始确定”键，使下行显示(控制数量)闪烁。

3 - 顺序键入：“1键”、“0键”、“0键”。

4 - 按“开始确定”键，将输入的参数写入控制器。)

4 数据设置完成，按“复位”键退出“控制参数”设置状态。

5按“清数量”清零当前张数；按“清长度”清零当前长度。

6按住“开始确定”键2秒后，进入“自动控制模式”，led的“自动操作”指示灯点亮。机器按设定数据开始工作。工作完成后机器自动停止。

7中途停机只需按一下“取消”，继续工作时再按“开始确定”键2秒。

8如果板的长度和要求不相符，停机后按“控制设置”，重新输入长度。(或者更改惯量，或者使用自动惯量，见详细说明书)

生产厂家：泊头市信顺压瓦机厂

总经理：何蕊

电话：0317-56644491373172124215132712273

q q：2337883742

传真：0317-8186758

网址：<http://www.ywjsb.com>

主营产品：压瓦机,彩钢瓦设备,角驰压瓦机,c型钢设备，复合板流水线

此宝贝默认发送配件

压瓦机专用控制柜一台，600b旋转编码器一个(计数器计米器)，行程开关两个(机械式)，旋转编码器呢绒论一个，旋转编码器支架一个，说明书一本，钥匙一把，航空插头一个(和旋转编码器焊接在一起的)

本产品的加工定制是是，品牌是信顺，型号是双层，产品用途是压瓦机电脑控制箱