

# 意大利JULIA(虎头牌) 高速钢锯片300mm W6金属圆锯片切管机锯片

产品名称	意大利JULIA(虎头牌) 高速钢锯片300mm W6金属圆锯片切管机锯片
公司名称	常州林肯商贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:300mm 是否标准件:标准件
公司地址	常州市新北区黄河东路88号江南五金机电城8-1-1 15
联系电话	0516-85160251 13961186574

## 产品详情

服务宗旨 宁愿让你后悔没买，也决不让您买了后悔

汇集所有工具为一家，创建快乐网购台！

你的满意 我的追求

锯片表面经过真空度钛处理，使表面硬度超过2000hv，同时提高锯片适用寿命，适合快速切割，能有效提高工作效率。本公司诚招代理商、合作商，共创双赢

咨询热线13961186574 江先生

适用范围：不锈钢.无缝钢管、普通钢管适用机器：金属圆锯机产品规格：外径\*厚度\*中心孔 180\*1.2\*

32 275\*1.6\*32 350\*3.0\*32 180\*1.6\*32  
275\*2.0\*32 400\*2.5\*32 250\*1.2\*25.4  
300\*1.6\*32 400\*3.0\*32 200\*1.2\*32  
300\*2.0\*32 450\*2.5\*32 200\*1.6\*32  
315\*1.2\*32 450\*3.0\*32 200\*2.0\*32  
315\*2.5\*32 425\*2.5\*32 250\*1.2\*32  
325\*2.0\*32 425\*3.0\*32 250\*1.6\*32  
325\*2.5\*32 500\*3.0\*32

250\*2.0\*32 350\*2.0\*32 275\*1.2\*32

350\*2.0\*32购5片以上包邮费；13961186574 qq:389170418 江先生

购15片以上送1片并包邮费

【规格】	300x1.2-3.0 × 32
【材质】	w5/w9/w6/m42
【直径】	300mm
【孔径】	32mm
【齿数】	120t/140t/180t/200t/220t/240t/260t/280t/300t
【齿型】	圆弧齿
【厚度】	1.2mm-3.0mm
【包装】	单片包
【特点】	切削精确，切割速率高；噪音小，污染少；切面平滑无毛刺；不变形，无碳化；低偏摆及研磨次数多
【用途】	铁管,不锈钢管，铜管，铝管，角钢，塑料等材料
【适用行业】	车业，健身器材，钢管家具，卫生洁具等行业

『产品说明』表面通过处理,在锯片表面开形成fe3o4保护层,有效提高锯片的抗磨性,增加锯片使用寿命。用于切割一般性材料。

锯片专门针对不锈钢研发的材质，比其他材质寿命要长，效益更高，当然在使用过程中也必须结合用户自身材料的特性、需求而言。实体店 销售批发圆锯片（高速钢圆锯片、不锈钢专用锯片、金属圆锯片、），销售的产品以耐磨、耐用、优质、高效的特点受到客户的一致好评，高速钢圆锯片采用优质的hss钢，高速钢金属圆锯片具有高效节能、切口平滑无毛刺，锯片研磨次数多，可以锯切各种截面形状的普通钢、不锈钢、铜材、铝材等金属型材，尤其是锯切各种管材最为理想，并能精确锯切各种角度。是钢管家具、运动器材、旅游休闲用品、汽车、摩托车、自行车、童车装潢等行业进行量产的最佳设备。

注：使用过程请认真、小心操作，一定要经常修磨，以确保齿型的完整而延长使用寿命，切勿硬拉硬切，以免造成锯片发热而变形、断裂。

我公司经过近十年磨练，在锯片设计、制造方面积累了丰富的经验，专业销售:高速钢锯片、高速钢圆锯片、锯片铣刀、切口铣刀、切不锈钢锯片、金属圆锯片、切管圆锯片、hss圆锯片、切管机锯片、超薄锯片。

超级a锯片系列规格如下（详情点击下表参数查看商品详情）：

275 × 1.2 × 32 【超a】	275 × 1.6 × 32 【超a】	275
300 × 1.2 × 32 【超a】	300 × 1.6 × 32 【超a】	300
350 × 2.0 × 32 【超a】	350 × 2.0 × 32 【超a】	350

【m42】锯片系列规格如下（详情点击下表参数查看商品详情）：

250 × (1.0-3.0) × 32 【m42】	275 × (1.0-3.0) × 32 【m42】	300 × (1.2-3.0) × 32 【w6】
315 × (1.6-3.0) × 32 【m42】	325 × (2.0-3.0) × 32 【m42】	350 × (2.0-3.0) × 32 【w6】
375 × (2.0-3.0) × 32 【m42】	400 × (2.0-3.0) × 32 【m42】	450 × 2.5/3.0 × 32 【w6】

【w6】系列锯片规格如下（详情点击下表参数查看商品详情）：

250 × (1.0-3.0) × 32 【w6】	275 × (1.0-3.0) × 32 【w6】	300 × (1.2-3.0) × 32 【w6】
315 × (1.6-3.0) × 32 【w6】	325 × (2.0-3.0) × 32 【w6】	350 × (2.0-3.0) × 32 【w6】
375 × (2.0-3.0) × 32 【w6】	400 × (2.0-3.0) × 32 【w6】	450 × 2.5/3.0 × 32 【w6】
500 × (3.0-4.0) × 32 【w6】		

【w5】系列锯片规格如下（详情点击下表参数查看商品详情）：

250 × (1.0-3.0) × 32 【w5】	275 × (1.0-3.0) × 32 【w5】	300 × (1.2-3.0) × 32 【w5】
315 × (1.6-3.0) × 32 【w5】	325 × (2.0-3.0) × 32 【w5】	350 × (2.0-3.0) × 32 【w5】
375 × (2.0-3.0) × 32 【w5】	400 × (2.0-3.0) × 32 【w5】	450 × 2.5/3.0 × 32 【w5】
500 × (3.0-4.0) × 32 【w5】		

高速钢锯片可加工的材料有：普通钢材、不锈钢、铝、铜、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等。

用途：主要用于普通钢材、不锈钢、黄铜、铝合金、塑料、钛合金、超硬铸铁、高镍白铜、耐热合金，结构钢、合金钢、铸钢、高锰钢等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等。

锯片尺寸规格：外径 20 ~ 400mm，孔径 5 ~ 40mm厚度，0.2 ~ 7.0mm

齿型：无齿，粗齿，中齿，细齿

开齿方式：铣齿，磨齿，不磨齿，全磨齿

齿形：尖齿，圆弧齿，交错齿（左右齿，高低齿），r型齿，角度齿，异性齿

## 应用建议：

1. 产品选用优质的hss钢原料，并采用高科技处理技术精制而成，切削面无毛刺效果好、性能稳定、刀口锋利耐磨损切削效果，可省二次加工。并具有耐磨、耐用、高效等特点能极大的提高用户的切削效率
2. 直接安装到铣床上使用的，俗称为锯片铣刀，这类铣刀其直径一般不会太大，而圆锯片的直径比,只适宜铣刀大，而且一般不能安装到铣床上，只能安装在专用的切管机上使用。
3. 锯片铣刀大多是由w6mo5cr4v2或同等性能的高速钢，硬质合金等材料制作。虽然硬质合金比高速钢的硬度高，切削力强，可提高转速和进给率，提高生产率。但是让刀不明显，虽然能加工不锈钢/钛合金等难加工材料，但是成本更高，而且在切削力快速交变的情况下容易断刀。
4. 汽车、摩托车、钢管家具、健力器材、自行车、童车、卫生洁具等行业，切割普通钢管，不锈钢管，铜、铝管及其他材料理想的刀具。

为使锯片发挥其最佳性能，必须严格按照规范使用；

- 不同规格和用途的锯片，其设计的刀头角度和基体形式有所不同，尽量按其所对应的场合使用；
- 设备的主轴和夹板的尺寸及形位精度对使用效果有很大影响，安装锯片前要检查和调整。
- 随时注意锯片工作情况，发生异常，如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持锋利；
- 暂时不用之锯片要垂直吊挂，避免长时间平放，更不应将物堆压其上，刀头处要加以保护，不许碰撞。
- 切割和进料速度：切割速度决定于被切割材料的种类和截面及韧度，韧性越强的材料要挑选更慢的转速。材料截面越小，选用转速越快。反之截面越大，可用速度越慢。推进（切割压力）。
- 观察锯屑你可判断切割状态是否良好：
  - 很细的或粉状锯屑表示切割压力太小
  - 粗的柔软的锯屑表示切割超负荷
  - 长的螺旋丝锯屑表示状态良好。
- 圆锯片使用出现的问题及注意事项：
  - 市面上由于竞争的因素，供应商偷工减料含有太多的杂质，锯片切到含有杂质的材料时会造成破裂或表面不平。
  - 使用质量差的机台，价格虽便宜但在生产过程中钢性不够所造成切割震动及锯片上下有间隙会晃动，影响锯片性能

切割状况	原因分析	解决方案
锯切时有异声	1、锯齿不够锋利或断齿2 工件夹夹的不过紧3、齿上附有切屑	1、重新研磨锯片2、检查工件夹紧装置3、停机清理，检查切割齿数是否适用
锯切工件不垂直及长短不一致	1、切削时送料架碰撞及晃动定位不准，机台组装时没有校准好2、使用受压变形的锯片3、所切的材料变形不标准4、机器下刀过快及齿数不正确	1、经常检查料架的状况及定位尺，把机台水平校正好2、因为锯片有锤度，因此竖起摆好，避免重力受压3、选择好的材质及标准的材料。4、根据不同的材料选择正确的下刀速度，按照材料壁厚选择齿数。
锯片破损或断齿原因	1、刀盖未锁紧2、锯片太钝，切削负荷太大会撕裂锯片，或使用工件切削旋转。3、锯片齿形不正确，齿数不当4、进给太大，咬入太多过载5、起始锯切时工件太尖、薄、材质太硬 锯片6、转速太快	1、将螺丝锁紧2、重新研磨锯片3、切割不同材料需要不同的齿形及齿数，根据需要正确选择不可一种规格锯片任何材料都要切4、调整下刀进给速度不可过快5、注要选择切割方式需做专用夹具避免材料晃动6、调整所切割材料的标准转速

本店始终坚持：最低的价格，最好的产品，最佳的服务，本店秉承“先卖信誉、后卖产品”的经营理念。致力打造优良的品质，快捷的交货速度。掌柜一定会更加努力为大家服务的！

本公司还受理各大小企业的代购业务（五金机电产品），帮助于企业省去了采购的宝贵时间，精力和间接费用。

本公司销售各种电动、气动工具，五金工具，焊割配件，电焊机，空压机，工量刀具，打包材料，不锈钢，轴承，同步带，模具模料，水暖管件，电器电料，电线电缆，起重设备，仪表，水平仪，锯片等！

电动类：角磨机、电锤、手电钻、电磨头、电镐、飞机钻、钻头、电焊机、各类气泵等等。

管子类：主要出售各种气管、部分水管、压力管等等。

气动类：喷枪、钉枪、气动螺丝刀、风批、各类接头。 焊割类；气保焊机松下型，宾采尔型。各种氩弧焊机易耗配件，等离子切割机易耗配件等。。。。。。。。。

本公司还常年为周边城区的中大企业做代购业务，为企业节省了时间和人力的资源，使双方互利共赢。

品种齐全，质量可靠，价格便宜，欢迎选购，

（江浙沪包邮）。

联系电话：13961186574 qq:389170418. 江先生

本产品的品牌是意大利JULIA(虎头牌)，型号是300mm，是否标准件是标准件，材质是高速钢，用途是切金属专用锯片，是否涂层是涂层，规格是300X1.2X32-W6,300X1.6X32-W6,300X2.0X32-W6,300x2.5X32-W6,300X3.0X32-W6