

41CrAlMo7结构钢冷却方法

产品名称	41CrAlMo7结构钢冷却方法
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

上海威力集团企业简介：上海威力金属集团有限公司是一家集生产制造、研究、开发特种合金材料的高新技术企业，公司长期大量批发零售41CrAlMo7 不锈钢、高速钢、纯铁、易切削钢、高速钢、碳结钢、汽车钢板（镀锌板，冷轧板，热轧板，酸洗板）铸铁、生铁、高速钢等。可供规格：线材、棒材、板材、带材、型材、法兰和锻件等产品。质量可靠，价格优惠，可为客户提供样品确认。

41CrAlMo7(1.8509)合金结构钢 产品简介：41CrAlMo7(1.8509) (EN 10085) 1.概述 该钢具有很高的渗透性能和力学性能，良好的耐热性和耐蚀性，高的疲劳强度及良好的抗热性，无回火脆，可加工性尚可，当冷变形时塑性低，焊接性差，淬透性低，一般在调质及渗氮后使用。2.化学成分C碳：0.35-0.42Si硅：0.2-0.45Cr铬：1.35-1.65Mn锰：0.30-0.60Mo钼：0.15-0.25 3.3.用途：用于制造高疲劳强度、高耐磨性、热处理后尺寸精确、强度较高的各种尺寸不大的渗氮零件。41CrAlMo7而Mn单独提出来，是因为五大元素（硅Si，锰Mn，中，锰的含量高，才单独提出来，大约在1.20-1.60%左右，Q345B合金钢管属低合金钢板系列，在此系列中，为普通材质，或者牌的钢板，根据特殊的要求，可以对钢板进行一些特殊的处理：热处理和Z向性能，Q345B低合金钢管重量公式： $[(\text{外径}-\text{壁厚}) \times \text{壁厚}] \times \text{米}(\text{每米的重量})$ Q345B低合金钢管工艺流程卫生级镜面管工艺流程：管坯检验剥皮检验加热穿孔酸洗修磨润滑风干焊头冷拔固溶处理酸洗酸洗钝化检验冷轧去油切头风干内抛光外？，热处理：控轧，正火等等，主要特性:综合性能好，低温性能好，冷冲压性能，焊接性能和可切削性能好，应用举例：矿山，运输，化工等各种机械，Q345B低合金钢管标准：GB输送流体用)GB高压化肥设备用无缝钢管)，抗拉强度：屈服强度：345伸长率：22Q345B无缝管力学性能：抗拉强度：屈服强度：345伸长率：21Q345A无缝管力学性能：抗拉强度：屈服强度：345伸长率：21Q345C无缝管力学性能：抗拉强度：屈服强度：345伸长率。这类钢的淬火临界直径，41CrAlMo7随晶粒度和合金元素含量的增加而增大，41CrAlMo7例如，41CrAlMo740Cr和35SiMn钢约为30~40mm，41CrAlMo7而40CrNiMo和30CrNi2MoV钢则约为60~100mm，41CrAlMo7常用于制造承受较大载荷的轴、连杆等结构件。表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等。为使零件心部韧性好,钢中含碳量应低，41CrAlMo7一般在0.12~0.25%，41CrAlMo7同时还有适量的合金元素，41CrAlMo7以保证适宜的淬透性。氮化钢还需加入易形成氮化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等）。渗碳或碳氮共渗钢，41CrAlMo7经850~950 渗碳或碳氮共渗后，41CrAlMo7淬火并在低温回火(约200)状态下使用。氮化钢经氮化处理(480~580)，41CrAlMo7直接使用，41CrAlMo7不再经淬火与回火处理。生产工艺根据钢种和钢的质量要求，41CrAlMo7合金结构钢的冶炼，41CrAlMo7可采用氧气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气。铸锭可采用连铸或模铸。钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制。