

## 1.7131结构钢锻件牌号

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 1.7131结构钢锻件牌号           |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司            |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号       |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

## 产品详情

上海威力金属集团有限公司为您提供货源充足，常备库存1.7131 数万吨，并可为需要特种钢、特殊规格的客户代理进口订货。并可为需要特种钢、特殊规格的客户代理进口订货。上海威力金属集团仓库都有产品库存，以便为上海威力金属集团的客户提供及时的服务，无论他们位于哪里。1.7131产品经过储存，以在任何条件下供应，并以各种高质量包装交付。

16MnCr5材料号：1.7131牌号：16MnCr5标准：EN 10084：2008

特性及应用：16MnCr5材料，德国牌号特种钢。化学成分：碳 C：0.14 - 0.19 硅 Si：0.4 锰 Mn：1 - 1.3 磷 P：0.025 硫 S：0.035 铬 Cr：0.8 - 1.11.7131 淬火零件上残余应力的终分布形式是淬火冷却过程中组织应力与热应力共同作用的结果，无论是正常扭力臂销还是开裂的扭力臂销，其热应力造成的残余应力都是以表面受压、心部受拉形式分布的，是纵裂的抑制因素，该纵裂扭力臂销截面积较大，渗碳淬火时装炉量大，油淬淬火冷却速度相对缓慢，因此组织应力的作用决定该扭力臂销的终应力分布，渗碳淬火件沿截面化学成分的变化改变着淬火的相变顺序，通常零件冷却是从接近基体成分的部位先开始相变，然后向表层和中心扩展，所以其残余应力分布较复杂，该扭力臂销（见图材质为18CrNiMo7-加工工艺路线：锻造 正火 精车 降温淬火 回火 机加工，该批次扭力臂销采用降温淬火的热处理工艺，具体工艺过程为930 渗碳，后随炉降温至830 保温3h后淬火，出炉后180 回火，择倾向：a. 塑胶钢：即用在塑胶射出成模，再区分镜面抛光、耐蚀性等要求b. 冷作钢：用在导柱套标准零件，也用在精密五金模或耐磨的塑胶模或冷冲模c. 热作钢：铝或锌合金压铸模料钢许多都是预硬型，以免热处理变形类钢材成份倾向：中碳：含c量0.3mdash0.8%。钢的牌号由代表屈服点的字屈服点数值、质量等级符号BD)、脱yang方法符号四个部分按顺序组成。根据钢材厚度（直径）< l6mm时的屈服点数值，1.7131分为Q1Q2IQ2Q2Q21.7131 钢结构一般仅用Q21.7131 钢的牌号根据需要可为Q235 - A；Q235 - B；Q235 - C；Q235 - D等。冶炼方法一般由供方自行决定，1.7131设计者不再另行提出，1.7131如需方有特殊要求时可在合同中加以注明。