

关于不锈钢平底封头生产厂家

产品名称	关于不锈钢平底封头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 平封头也称平底封头,按外形分为:平底冲孔封头,平底管板封头,折边平封头,平底封头(平封头)常用于大型压力容器和压力管道中。封头是容器的一个部件,是以焊接方式连接筒体。根据几何形状的不同,可分为球形、椭圆形、碟形、球冠形、锥壳和平盖等几种,其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸形封头。在焊接上分为对焊封头,承插焊封头。用于各种容器设备,如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。材质有碳钢(A3、20#、Q235、Q345B、16Mn等)、不锈钢(304、304L、316、316L、321等)、合金钢(15Mo3 15CrMoV 35CrMoV 45CrMo)、铝、钛、铜、镍及镍合金等。

椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头,习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头,但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间,对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间,即比半球封头容易,比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺,为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好,被广泛用于中低压容器。压力容器封头规格;1、容器封头执行GB150、JB/T4746标准,锅炉封头执行JB1619标准。2、根据用户的需求生产各种大型分瓣封头,各种异形件,非标准件,各钢厂炉底、罐底、炉壳、炉帽等。3、多年生产铁路G60、G11罐车封头及安套配件。4、封头材料可为碳钢、低合金钢、铬钼钢、双相钢、不锈钢、复合板、铜、铝、镍、钛、锆等有色金属材料。大口径封头生产厂家根据几何形状的不同,可分为球形、椭圆形、碟形、球冠型、锥壳和平盖等几种,其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸型封头。运用于各种容器设备,如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。压力容器封头的品质直接关系到压力容器的长期安全可靠运行。

封头是石油化工、原子能到食品诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。封头是压力容器上的端盖,是压力容器的一个主要承压部件。封头的品质直接关系到压力容器的长期安全可靠运行。封头是容器的一个部件,根据几何形状的不同,可分为球形、椭圆形、碟形、球冠型、锥壳和平盖等几种,其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸型封头。运用于各种容器设备,如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。高压封头可制造各种轴对称旋转体零件,如扬声器、弹体、高压容器封头、铜锣;也可用于气瓶收口、筒坯成形等。高压封头的特点是:用很小的变形力可成形很大的工件;使用设备比较简单,中小尺寸的薄板件可用普通车床旋压;模具简单,只需要一块芯模,材质要求低。旋压适用于小批生产,因其只能加工旋转体零件,局限性较大,生产率低。旋压可用专门机械,采用仿形旋压和

数字控制旋压。在旋压成形的同时使板厚减薄的工艺称为变薄旋压,又称强力旋压,多用于加工锥形件、薄壁的管形件等,也可用以旋压大直径的深筒,再剖开后制成平板。高压封头是将平板或空心坯料固定在旋压机的模具上,在坯料随机床主轴转动的同时,用旋轮或赶棒加压于坯料,使之产生局部的塑性变形。在旋轮的进给运动和坯料的旋转运动共同作用下,使局部的塑性变形逐步地扩展到坯料的全部表面,并紧贴于模具,完成零件的旋压加工。

压力容器封头属中锅炉部件的一种,是压力容器上的端盖,是压力容器的一个主要承压部件。压力容器封头是石油化工、原子能到食品制诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。大口径封头生产厂家大口径封头使用的注意点1、测量封头的外周长。若事先进行筒体加工,请向生产工厂询问预定封头外周长的尺寸;2、请将封头外周长4等分,并在筒体和封头上做好标记;3、将封头和筒体进行焊接,焊接请客户根据直径和板厚自选;封头是一种用来封堵不锈钢管道的产品。是管道到头了之后或者在一段圆管的两头焊上两个封头做容器用的一种产品。与之类似的产品有盲板、管帽、堵头等。