

C10R结构钢电火花加工

产品名称	C10R结构钢电火花加工
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

上海威力金属集团有限公司的C10R

圆钢产品均产自:首特钢、本钢、承德建龙、天钢、冶钢、宝钢、宣钢、鲁丽、兴澄等大型国内知名特钢企业。众多上游企业提供广泛的资源补贴政策,配合我公司雄厚的资金作为保证,公司在零售、批发、直发等业务的经营中以惠的价格,优质的现货资源为广大用户提供快捷的服务。。公司坚持质量立厂,推行质量管理,产品从合同签订、售后服务全过程实施严格的控制,产品性能符合要求,保证为顾客提供满意的产品和服务。

C10R材料号:1.1207牌号:C10R标准:EN 10132-2:2000

特性及应用:C10R材料,德国牌号特种钢。化学成分:碳C:0.07-0.13硅Si: 0.4锰Mn:0.3-0.6磷P: 0.035硫S:0.02-0.04C10R由于数控车床加工是一项精度高的工作,而且它的加工工序集中和零件装夹次数少,所以对所使用的数控刀具提出了更高的要求,SKD11厂家在本文中讲述数控机床如何正确选择合适的刀具,数控机床回参考点的过程数控机床的回参考点时根据检测元件的不同分绝对脉冲编码器方式和增量脉冲编码器方式两种,使用绝对脉冲编码器作为反馈元件的系统,在机床安装调试后,正常使用过程中,SKD11厂家发现只要绝对脉冲编码器的后备电池有效,此后的每次开机,都不必再进行回参考点操作。

