

C45E结构钢执行标准

产品名称	C45E结构钢执行标准
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C45E 无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较xian进

1.1191/C45E德国1.1191/C45E合金结构钢ENGINEERING STEELS执行标准：EN10132-2:2000 1.1191/C45E特性及应用：C45E材料，德国牌号特种钢。 1.1191/C45E化学成分：碳C：0.42-0.5硅Si： 0.4锰Mn：0.5-0.8镍Ni： 0.4磷P： 0.03硫S： 0.035铬Cr： 0.4钼Mo： 0.1Cr+Mo+Ni=0.631.1191/C45EC45EQ345B钢管力学性能介绍Q345B无缝管力学性能：抗拉强度：屈服强度： 345伸长率： 21Q345A无缝管力学性能：抗拉强度：屈服强度： 345伸长率： 21Q345C无缝管力学性能：抗拉强度：屈服强度： 345伸长率： 22Q345，无缝钢管生产分类标准无缝钢管生产分类标准,钢管按生产方法可分为两大类：无缝钢管和有缝钢管，有缝钢管简称为直缝钢管，缝钢管按生产方法可分为：热轧无缝管、冷拔管、精密钢管、热扩管、冷旋压管和管等，无缝钢管用优质碳素钢或合金钢制成，有热轧、冷轧(拔)之分，接钢管因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊(电阻焊)管和自动电弧焊管，因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种，20#无缝钢管，因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管，焊接钢管是由卷成管形的钢板以对缝或螺旋缝焊接而成，在制造方法上，又分为低压流体输送用焊接钢管、螺旋缝电焊钢管、直接卷焊钢管、电焊管等，Q345B钢管的分类方法Q345B是一种钢管的材质，Q代表的是这种材质的屈服，后面的345就是指这种材质的屈服值，Q345B钢管即为16Mn钢管，是无缝钢管产品中的一类，16Mn为钢材中的一种材质，过去钢材的一种叫法，现在的称法为：Q345B。

