

GOODEN 蓄电池GD12-38(12V38AH) 系列产品简介

产品名称	GOODEN 蓄电池GD12-38(12V38AH) 系列产品简介
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:GOODEN 型号:GD12-38 类型:阀控式 密封 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

GOODEN 蓄电池GD12-38(12V38AH) 系列产品简介

GOODEN蓄电池特点：

1、初始容量大，比能量高采用新型合金板栅材料技术，优化设计的产品结构，容量比同类产品高出5%，比能量达35~38Wh/kg。2、低温性能优越采用特殊的耐低温添加剂材料，电池能够在-15 ~ 40 环境下正常使用。3、组合一致性采用先进的和膏设备、极板分选取设备、电池动态配组技术，能有效提高整组电池的一致性。4、高功率放电性能好正、负极板均采用涂膏式结构，紧装配工艺，内阻小，高功率放电性能好，具有的起动能力，30°斜坡爬坡轻松自如。5、安全阀能自动开启，既可以排出由于误操作或免维护过充电导致的多余气体，又能防止外部气体或火花进入电池内部引起自放电或爆炸。全密封防泄漏结构：电池可倾斜、卧放使用，但不允许倒置。6、使用寿命长长寿命活性物配方，具有极强的耐深循环充放电能力，在25 下，80%DOD循环寿命可达600~700次；DOD寿命循环达300~350次。7、绿色环保电池以绿色环保为本，采用新型密封结构优化设计，确保使用过程无漏酸及酸雾溢出现象，。8、免维护密封反应效率高，电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

GOODEN蓄电池产品特征 1. 容量范围：100Ah—3000Ah；2.

电压等级：2V、3.设计寿命长：2V系列电池设计浮充寿命达15年以上，4.

自放电小： 1%（每月）；5.密封反应高： 99%；6. 结构紧凑，比能量高；7.工作温度范围宽：

-15~45 。GOODEN蓄电池结构特点板栅：采用子母板栅结构技术；正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；端子密封：采用多层极柱密封专有技术；安全阀：迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计。

GOODEN蓄电池大数据时代的绿色储能集成服务供应商，以前瞻的能源科技，与客户共享绿色地球。我们积极探索，发现不断增长的能源新世界，我们追求，塑造具有强劲可持续发展力的企业，我们汇聚行

业，联合科研院所，与客户协同，研发的储能系统，我们利用互联网平台、大数据云存储，服务客户。

科技是强企之基，是发展之魂，艾博特"ABBOT"坚持自主和开放合作相结合，汇聚海内外人才，建设有特色的技术研发平台，获批企业技术中心，博士后科研工作站和省级院士工作站，拥有上百项技术，主导和参与了几十项、行业标准的制定与修订。已形成铅蓄电池、锂离子电池、电源系统、新能源集成系统等电池电源产品，满足储能、备用和动力等应用场景的多门类、完整产品线和系统解决方案的研发、设计和经营能力。

绿色、环保、循环再利用和可持续发展”是公司经营发展始终秉持的自律准则；“规范治理、预防为主、达标排放、清洁生产”是公司经营的基本原则；公司从产品设计、过程制造、客户应用、新能源开发，直至产品回收，都致力于节能、降耗、清洁和可回收再利用新技术、新装备的开发和应用。

年产能600万kVAh，应用了当今的装备和技术，确保公司产品质量和环保治理水平处于行业地位。作为绿色能源解决方案供应商，面向“十三五”，公司正加力自动化、智能化和信息化的产业化升级，发力新能源系统集成业务的战略规划和发展，致力于“为天更蓝、山更绿、水更清”做出更大贡献。

GOODEN蓄电池始终坚持国际化和大客户牵领战略，坚定“新能源、新技术、国际化、跨边界”发展之路，坚持品牌营销和营销，深化化为客户创造价值和服务，加快推进国际化品牌运营；用“精益生产和管理”创造更加的客户体验。

如何破解这些难题？体系建设至关重要，而相关的标准体系作用则更为突出。

全国zhengxieweyuan、金澳控股集团董事局主席舒心建议，建立国家行业标准，引导健全完善相关技术，加大政策资金扶持，zhengfu优选企业，建立动力电池回收利用研究室，研究回收技术、制定行业标准，加速突破行业技术难题，以应对处理未来越来越多的退役电池。

目前对于动力电池拆解回收的工艺有三种：干法、湿法、生物回收，前两种回收工艺已经比较成熟，可适用于工业化应用，后一种尚处于实验室阶段。梯次利用中，针对电池终的分解、提纯的回收工作则基本上没有实现技术攻破，这也就导致成本始终太高，正规动力电池回收企业回收1吨磷酸铁锂电池的成本为8500元，而1吨磷酸铁锂废电池中提取出来的材料价值也不过8000元左右。

不仅如此，动力电池回收核心技术是如何采用配方合适的化学溶剂将有效成分提取或萃取出来，重新做成电池原材料加以回收利用，但这些配方是动力电池企业的商业机密，电池回收工厂很难掌握。

此外，还应建立由车企、电池企业、回收企业、物流企业协同联动的动力电池回收体系，可以利用新能源汽车监督平台建立电池溯源机制，做到电池从“生”到“死”的全过程可追溯。

全国zhengxieweyuan、省政协副主席牛立文在两会上提议，明确主体责任义务以及相关的惩罚措施，明确报废电动汽车需带电池报废，明确从事报废电动汽车回收拆解企业应满足的技术条件和要求，明确涉及动力蓄电池与整车产权分离情况，防止废旧动力蓄电池的非法流失。

除了企业的应对机制，还需要法律来保障。业内多呼吁，国家要出台电池强制回收政策，通过立法确保动力电池的处置有红线，催生足够的市场空间，才能带动相关行业公司有动力投资研究回收技术和建厂运营。

对于解决企业的赋税压力问题，天能股份董事长张天任希望，针对规范回收企业缺少进项票的问题，建议zhengfu在终端产品销售上给予8%的增值税抵扣，缓解合规企业因caigou无票电池带来的处理成本压力。

除了政策及技术问题外，上述业内人士也表示，应加强和引导消费者的回收意识，如果我们像日本消费者那样具有良好的回收意识，电池制造厂的销售网点实现回收就不难了。同时他还认为可以学习美国国际电池协会建立起“押金制度”，消费者在购买电池产品时，向出售方支付一笔押金，待报废电池回收后，出售方把押金归还。

上述业内人士还表示，虽然现在动力电池回收产业面临的问题还很多，但是将回收体系建设纳入两会zhengfu工作报告，无疑具有很大的指导和重视意义