

# BOHLER S607高速钢做光亮

产品名称	BOHLER S607高速钢做光亮
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### BOHLER S607高速钢应用 用途 厂家

BOHLER S607高速钢又名风钢或锋钢，又称白钢，意思是淬火时即使在空气中冷却也能硬化，并且很锋利，它是一种成分复杂的合金钢，含有钨、钼、铬、钒、钴等碳化物形成元素，合金元素总量达10~25%左右，它在高速切削产生高热情况下(约500℃)仍能保持高的硬度，HRC能在60以上，这就是高速钢主要的特性——红硬性，而碳素工具钢经淬火和低温回火后，在室温下虽有很高的硬度，但当温度高于200℃时，硬度便急剧下降，在500℃硬度已降到与退火状态相似程度，完全丧失了切削金属的能力，这就限制了碳素工具钢制作切削工具用，而高速钢由于红硬性好，弥补了碳素工具钢的致命缺点，可以用来制造切削工具，高速钢的热处理工艺较为复杂，必须经过淬火、回火等一系列过程，淬火时由于它的导热性差一般分两阶段进行，先在800~850℃预热(以免引起大的热应力)，然后迅速加热到淬火温度1190~1290℃(不同牌号实际使用时温度有区别)，后油冷或空冷或充气体冷却，工厂均采用盐炉加热，现真空炉使用也相当广泛，淬火后因内部组织还保留一部分(约30%)残余奥氏体没有转变成马氏体，影响了高速钢的性能，为使残余奥氏体转变，进一步提高硬度和耐磨性，一般要进行2~3次回火，回火温度560℃，每次保温1小时。

BOHLER S607奥地利百禄BOHLER S607粉末冶金高速钢BOHLER S607产品具有出色的耐磨性，同时能够保证良好的刚性与机械加工性。BOHLER S607性能特点：钨 - 钼 - 钒合金高速钢，耐磨性强。BOHLER S607化学成分：C：1.21Si：0.25Mn：0.30Cr：4.10Mo：5.00V：2.90W：6.20

按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。BOHLER S607 通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削刀具(如钻头、丝锥、锯条)和精密刀具(常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。BOHLER S607 特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢(硬度HRC68~70),主要用于制造切削难加工金属(如高温合金、钛合金和高强钢等)的刀具，