

# ASP30高速钢锻环件

产品名称	ASP30高速钢锻环件
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### ASP30高速钢圆钢 棒材 锻材

ASP30制成粉末冶金高速钢，使一次碳化物得到细化，钴钴本身不形成碳化物，其作用主要是增加回火时析出MC、M2C的形核率，减缓其聚集长大速度，此外，钴可提高高速钢晶界熔化温度，因而提高钢的淬火温度，使奥氏体内的合金度增大，这些作用都有效地提高了高速钢的耐热性，但钴含量过高时也会降低钢的韧性，工艺性能(高速工具钢性能分析)工艺性能也是高速钢的重要指标，首先，要有良好的热塑性，以便充分破碎共晶碳化物和加工成形；其次，要有低的退火硬度，以便在生产过程中进行冷成形和切削加工，其他工艺性能如过热不敏感性，脱碳不敏感性，低的淬火变形性，在电阻焊和摩擦焊中与柄部碳钢结合的良好焊接性能等也很重要，尤其是磨削性，对于制造复杂刀具是极其重要的。

ASP30瑞典一胜百ASP30标准ASSABASP30是经粉末冶金ASP工艺制造的含高钴、高钒的高合金高速钢。ASP30粉末高速钢切削工具具有优良的耐磨性、韧性和良好的热硬度。ASP30化学成分：碳(C):1.28钒(V):3.1铬(Cr):4.2钼(Mo):5.0钨(W):6.4钴(Co):8.5ASP30具有比其他成分相当的传统冶炼高速钢更优越的性能。这是由于其拥有细小匀质的碳化物，使其在不同尺寸上具有相同的磨削性能。ASP30适用于切屑成型的多刃刀具、单刃刀具，对耐磨性要求高，适合IC模具的冷加工应用。ASP30出厂硬度：HB300  
热处理硬度:HRC60-66

ASP30高速钢(亦称高速工具钢、白钢、锋钢、风钢或铍钢)是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢。高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削刀具，也可制造高温轴承和冷挤压模具等。除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。