

ASP2053高速钢无缝管

产品名称	ASP2053高速钢无缝管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP2053高速钢圆钢 圆棒 单价

ASP2053在这两种系列中，钨系列因在高温下硬度高，所以用来制造切削刀具；钼系列因有韧性耐冲击，所以用来制造在孔内折断就很麻烦的钻头，高速钢具有较高强度和韧性高速钢硬度高，耐磨性、耐热性好，并有适当的韧性的钢，高速工具钢的简称，主要用于制造高速切削工具，也可用于制造高温轴承、模具及一些要求高硬度、耐磨性好的机械零件等，高速钢的碳含量（0.70%~1.65%）和合金元素总含量（10%~25%）均较高，主要合金元素是钨、钼，此外还有铬、钒、钴、硅、铝、钒等，碳和合金元素以碳化物形态存在于钢组织中，随着含碳量的增加，钢的硬度增加，当碳含量达到平衡值（钢中的合金元素形成相应碳化物所需碳量）时，钢的淬火、回火硬度值，高速钢按用途分为普通高速钢和特种高速钢两种，前者硬度可达hrc63以上，综合性能好，广泛用于制造各类切削刀具，后者又分为高钒高速钢、粉末高速钢、含钴高速钢和超硬高速钢，主要用于制造难切削加工等特殊用途刀具。

ASP2053法国埃赫曼ASP2053粉末高速钢标准ASPASP2053化学成分:碳 C : 2.48 铬 Cr : 4.20 钼 Mo:3.10 钨 W:4.20 钴 Co : - 钒

V : 8.0 硬度 (HB) : 软退火 : 300 冷轧或拉拔 : 340 特性与应用 : 高钒牌号，用于需要高耐磨性的应用。

宽度及厚度增大+0.03%-0.13% 深冷处理模具如需保持稳定的尺寸，ASP2053可依以下方法做深冷处理淬火后必须立即冷至-70~80之间，ASP2053保持1-3小时，ASP2053然后在回火，ASP2053深冷处理后，ASP2053硬度将增加约1HRC。保温1-3小时，ASP2053硬度将会提高1-3HRC。避免处理复杂形状的工件，ASP2053以免增加开裂的风险。ASP60的放电加工如果工件在淬回火状态下放电加工，ASP2053电加工表面会产生一层重熔层（白层）和淬硬未回火层，这两层非常脆，ASP2053因此影响模具的表面性能。当工件表面进行放电加工，建议对其表面进行精放电，ASP2053如低电流，ASP2053高频率。为得到更好的性能，ASP2053电加工白层应被去除。然后工件需在约535 进行回火。ASP30_瑞典一胜百粉末高速钢 ASP30特性_A SP30应用ASP30瑞典一胜百粉末高速钢ASP30是一种钴基。