

# 上海市金山区户外广告设施检测公司 上海户外广告设施检测名录

产品名称	上海市金山区户外广告设施检测公司 上海户外广告设施检测名录
公司名称	上海钧测检测技术服务有限公司
价格	.00/元
规格参数	行业类型:户外广告牌检测 检测类型:精神堡垒检测 服务区域:全国
公司地址	上海市宝山区铁力路785号11幢
联系电话	021-36508783 15021141323

## 产品详情

工程检测中心主要从事房屋检测、钢结构检测、幕墙检测、结构健康监测、烟囱检测、户外设施检测、桥梁检测、码头检测、舞台检测、货架检测、振动测试、基坑与边坡及大坝监测、公路桥梁工程检测与监测、市政工程检测与监测、工程测量测绘、工程质量鉴定及其他工程建筑质量检测和技术服务。

相信大家经常会在高速公路旁看到很多的高炮牌，城市中也有很多的楼顶牌，随着我国城市建设的不断完善，牌的安全问题得到越来越多的人的关注。由于户外设施结构和位置的特殊性，对其本身的质量提出了较高的要求，也存在着由于户外设施在恶劣环境下损坏、倒塌，造成周边人员的伤害与财产损失的事件，这些户外牌大多是钢结构，容易遭到雨水的侵蚀，在日晒雨淋下，特别容易倒塌，对周边建筑造成损害，这时就需要对户外牌做安全检测。上海市金山区户外设施检测公司上海户外设施检测名录

一、户外牌检测要求

户外牌结构防腐保养每年至少进行一次，发现有锈蚀、油漆脱落、龟裂和风化等现象应进行基底清理、除锈、修复和重新涂装。构件连接点（焊缝、螺栓和锚栓）每年至少检查一次，发现焊缝有裂痕和节点松动，应及时修补及紧固。

对照明、供电、电器控制设备应定期维护，确保用电安全，确保不发生漏电和不亮灯现象。

对灯光照明应做到即坏即修。

二、户外设施的检查、检测内容为

牌结构安全检测包括强度、刚度和稳定性。钢结构防腐及外观节点连接。

基础和连接部件。电器和避雷设施。

三、户外牌检测鉴定

1、混凝土柱强度检测和钢结构性能检测：

混凝土柱强度可以通过回弹法对混凝土强度进行检测，判断是否符合《户外设施检验规范》；

钢结构性能检测可分为钢结构强度、钢结构腐蚀、节点连接、抗拉强度等；当抗拉强度不满足要求时，应补充取样进行拉伸试验，补充试验应将同类构件同一规格的钢材划为一批，每批抽样3个。上海市金山区户外设施检测公司上海户外设施检测名录

2、焊接连接、焊钉连接、螺栓连接和高强螺栓连接等：对设计上要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等对焊拼接焊缝的质量，可采用超声波探伤的方法检测。

使用全站仪，按照变形测量中投点法的有关规定，测量牌钢柱顶部相对于底部的偏移值。

对牌进行动力测试，得到振动的频率、振幅等，分析牌与周边建筑之间的动力特性。

对于大型复杂钢结构体系，可进行原位非破坏性实荷检验，直接检验结构性能；对结构或构件的承载力有疑义时，可进行原型或足尺模型荷载试验。试验应委托具有足够设备能力的专门机构进行。试验前应

制定详细的试验方案，包括试验目的、试件的选取或制作、加载装置、测点布置和测试仪器、加载步骤以及试验结果的评定方法等；

钢结构杆件的应力，可根据实际条件选用电阻应变仪或其他有效的方法进行检测。

上海市金山区户外设施检测公司 上海户外设施检测名录 b.采用侧排方式。卫生间采用后出水式座便器，侧排地漏，将浴盆或淋浴房垫高，各卫生排水横支管沿卫生间地面墙脚处引至外墙。存水弯、排水横管及立管均设于建筑外墙处。采用这种方法，可避免出现下沉式积水的状况，但应注意几点：首先，尽可能将洁具特别是座便器设于靠外墙处；其次应与建筑专业密切配合。由于排水横管及立管均设于外墙，不可避免影响到建筑外观，因而在建筑方案设计阶段，给排水专业人员就应介入，将卫生间布置于建筑凹槽处，尽量降低对建筑立面的影响。一般造成阀门漏泄的原因主要有以下三种情况：一种情况是，脏物杂质落到密封面上，将密封面垫住，造成阀芯与阀座间有间隙，从而阀门渗漏。消除这种故障的方法就是掉落到密封面上的脏物及杂质，一般在锅炉准备停炉大小修时，首先做安全门跑舵试验，如果发现漏泄停炉后都进行解体检修，如果是点炉后进行跑舵试验时发现安全门漏泄，估计是这种情况造成的，可在跑舵后冷却2分钟后再跑舵一次，对密封面进行冲刷。另一种情况是密封面损伤。风管法兰面在加工过程中必须注意保持90度直角,过大或过小均会影响风管法兰的质量如风管扭曲、错位及安装和连接上的不便。共板式无法兰连接所需的辅助设备:卷板进行校平所需的卷板校平机,卷板或薄钢板进行剪断所需的剪板设备(如龙门剪板机、圆盘剪板机或圆盘直线、曲线剪板机即可进行板材直线剪断,又可进行风管弯头部分的曲线剪切),制做风管进行咬口连接所需的弯头咬口机(如联合角咬口机、单平咬口机或按扣式咬口机)、制做风管弯头部分所需的弯头咬口机(如弯头联合角咬口机或弯头按扣式咬口机),增加风管强度所需的起筋设备(如压筋机,压筋合缝两用机或五线压筋机),法兰预留边剪角所需的手动剪刀,剪角机或电动剪,风管进行折边和风管法兰连接面的折边加工所需的共板法兰手动折边机或板料液压折边机配专用模具及两段风管法兰面四角连接矩形风管无法兰连接风管漏风量的性能比较:插接式无法兰连接在涂密封胶的情况下,其漏风量分别为C型边 $4.5\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 和S型边 $4.8\text{m}^3/\text{m}^3\cdot\text{h}$ ,未涂密封胶的情况下其漏风量分别为C型边 $4.65\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 和S型边 $4.95\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ .插接式无法兰连接在C型边和S型边混合连接的情况下,其漏风量为涂密封胶 $4.8\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ ,未涂密封胶为 $4.95\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 。不锈钢MIG焊要点及注意事项：采用平特性焊接电源，直流时采用反极性（焊丝接正极）。一般采用纯（纯度为99.99%）或Ar+2%O<sub>2</sub>,流量以2~25L/min为宜。电弧长度：不锈钢的MIG焊接，一般都在喷射过渡的条件下来施焊，电压要调整到弧长在4~6mm的程度。防风：MIG焊接容易受到风的影响，有时微风而产生气孔，所以风速在5m/s以上的地方，都应当采取防风措施。防潮：室外焊接时，必须保护工件不受潮，以保持气体的保护效果。IG焊接：电弧在难熔的钨电焊丝和工件之间产生，一般使用的保护气体是纯，送入的焊丝不带电，既可以手送，也可以机械送，还有一些特定用途则不需要送入焊丝。被焊接的材料决定了是采用直流电还是交流电：采用直流电时，钨电焊丝设定为负极，因为它有很深的焊透能力，对于不同种类的钢是很合适的，但对焊缝熔池没有任何“清洁作用”。TIG焊接法的主要优点是可以焊接大材料范围广，包括厚度在6mm及其以上的工件，材质包括合金钢、铝、镁、铜及其合金、灰口铸铁、普通干、各种青铜、镍、银、钛和铅。