

ASP2005高速钢精密管

产品名称	ASP2005高速钢精密管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP2005高速钢锻件 锻圆法兰

ASP2005由于树枝状的偏析的存在，使负然各个不同的方向的力学性能出明显的差异，方形偏析是由于铸锭结晶时，在柱状晶的末端与锭心等轴晶区间，了较多的杂质和孔隙而形成的，严重的方形偏析，对钢材的质量的影响是显著的，特别是切削加工量很大的零件或心部受力的模具零件，偏析除了影响模具钢力学性能的等向性外，对模具的抛光性能也有一定的，国外相关的标准中有严格的规定，疏松疏松是钢的不致密性的，疏松多数出现在钢锭的上部及中部，在这些地方因为集中了较多的杂质和气体造成的，由于疏松缺陷的存在，降低了钢的强度和韧性，也严重地影响了加工后的表面的粗糙度，在525 氮气dan化后，模具表面硬度可高达约1000HV，570 软dan化二小时，模具可一层很薄的表面硬化层，硬度为900~1000HV，VIKING的应用一般用于高载荷冲切和成型加工的耐冲击钢种都不能提供的综合性能S1-淬透性和耐磨性W-Nr12767-耐磨性差H13-耐磨性和抗压强度不足S7-长寿命生产运转中、耐磨性不足VIKING是一种适用于高载荷冲切和成型加工，具有高耐磨性和高韧性的多用途高合金模具钢，被加工材料厚度可达25mm之冲切和冲孔模；其它用途精冲模；切边模；深拉模；冷锻模；摆碾模；轧辊；形状复杂的冷挤模；制管拉伸模等。

ASP2005化学成分:碳 C：1.50；铬 Cr：4.0；钼 Mo:2.50；钨 W:2.50；钴 Co：-钒 V：4.0；硬度（HB）：软退火：260；冷轧或拉拔：310；特性与应用：具有高耐磨性和强度。

高速钢在回火工艺中，回火温度为 560 ± 10 ，保温1小时回火次数三次。ASP2005为什么要回火三次呢？这是因为高速钢淬火后大部分转变为马氏体，残留奥氏体量是20—25%，甚至更高。ASP2005次回火后，又有15%左右的残留奥氏体转变为马氏体。ASP2005还有10%左右的残留奥氏体，15%左右新转变未经回火的马氏体，还会产生新的应力，对性能还有一定的影响。ASP2005为此，要进xing二次回火，这时又有5—6%的残留奥氏体转变为马氏体，同样原因为了使剩余的残留奥氏体发生转变，和使淬火马氏体转变为回火马氏体并应力，需进xing第三次回火。ASP2005经过三次回火残留奥氏体约剩1—3%左右。ASP2005 W18Cr4V钢制钻头经回火后得到：回火马氏（含钨钒的合金马氏体）。ASP2005