

ASP-23高速钢耐磨钢

产品名称	ASP-23高速钢耐磨钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP-23高速钢锻造 棒材 材料 圆钢

ASP-23用高速钢制造切削工具，除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外，还有一个重要因素是具有红硬性，（红硬性是指刀具在高速切削时，刀刃在红热状态下抵抗软化的能力，）高速钢出现之前刀具材料主要是高碳钢（如T10A），其切削速度比较慢，通常在10米/分钟以下，而高速钢出现后，切削速度可到达30米/分，故发明时根据其能高速切削（相对以前刀具）的特点，qi名叫高速钢，又称锋钢，高速钢制作的刀具允许的工作速度高,即热硬性好，刀具的高速工作会引起温度升高,而高速钢在高温下能保持较高硬度，高速钢的淬透性高,空气中就可淬火,俗称"风钢".高速钢其实并不是目前允许速度高的刀具材料,只是发明这种钢材时是高的,就叫了"高速钢",沿用至今，高速钢是20世纪初由Taylor和White发明的,当时使加工刀具的速度提高了3到5倍,达到0.5m/s,在此之前只有高碳工具钢一种刀具材料,其加工速度只能达到0.15m/s左右.现在的硬质合金等其它常用刀具材料都比高速钢的工作速度、硬度高，但高速钢的加工性能好，容易做成形状复杂的刀具，所以仍然在使用。

ASP-23瑞典一胜百高寿命高品质粉末高速钢ASP-23简介 工具钢重要的特性 模具的寿命在不同的用途上使用正确的硬度高耐磨性高韧性，以避免因崩角或破裂，造成模具早期失效。具有高耐磨性的材料，往往带有韧性低的问题，因此很多例子显示，同时具备高耐磨性及韧性，对模具寿命是很重要的。ASP-23是使用粉末冶金制造的工具钢，结合good的耐磨损性和韧性。 模具制造机械加工性热处理研磨热处理尺寸稳定性表面处理高合金工具钢的加工和热处理，通常都比低合金工具钢更困难，因此模具的制造费用也较高。而粉末冶金制造的ASP-23，其机械加工性，比一般传统方法制造的高合金工具钢还好，热处理的尺寸稳定性也比较好，而且容易预测。更由于其高硬度，高韧性及高温回火的特性，特别适合表面处理，如PVD镀钛。 ASP-23的特性高耐性（抗磨粒磨损）高抗压强度非常好的淬透性韧性好热处理的尺寸稳定性好抗回火软化性好ASP-23的化学成分：牌号对照：UDDEHOLM VANADIS-23;AISI M3:2;W.-Nr.(DIN)1.3344化学成分(%)：C1.28;Cr4.20;Mo5.00;V3.10;W6.40.ASP-23的用途ASP-23特别适合于薄的被加工材的下料及成形，或模具失效是因为混合磨粒磨损及粘着磨损，或只是磨粒磨损，而且表面产生塑性变形的危险性也高，例如：中碳钢或高碳钢的下料冲切已硬化钢板或冷轧钢带含有玻璃纤维的塑料模塑料成形机的零件如：螺杆，料筒，喷嘴，注射头，粉碎刀等等。

淬火后获得马氏体+残余奥氏体，ASP-23冷作模具钢合金化有什么特点。冷作模具钢钢种如何选用,冷作模具钢合金化的特点冷作模具钢的基体性能要求是高硬度和高耐磨性，ASP-23故一般应是高碳钢，ASP-2

3在冲击条件下工作的模具要求其含碳量(质量分数)应在0.50%~0.70%，ASP-23而要求高硬度，ASP-23高耐磨性的冷作模具钢要求其含碳量(质量分数)应在1.20%~2.30%。都属于过共析钢，ASP-23冷作模具钢中加入W，ASP-23Mo，ASP-23V等元素都能形成弥散的特殊碳化物，ASP-23产生二次硬化效应，ASP-23并能阻止奥氏体晶粒长大，ASP-23起细化晶粒作用，ASP-23因此能显著提高冷作模具钢的耐磨性，ASP-23强韧性并减小钢的过热倾向，ASP-23Mo。V等元素溶入奥氏体中可提高网的淬透性，ASP-23固溶强化基体组织并改善钢的回火稳定性