

AISIM2高速钢含碳量

产品名称	AISIM2高速钢含碳量
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

AISIM2高速钢应用用途厂家

AISIM2模具钢材的宏观检验主要检验哪些缺陷，宏观检验是用或不大于10倍的放大镜下检查模具钢材表面或断口，以确定模具钢材组织缺陷及质量的方法，宏观检验分酸浸检验和断口检验两种，酸浸检验又分热酸浸检验和冷酸浸检验，工厂多用热酸浸检验，以便快速出结果，热酸浸检验可以检查模具钢材中的偏析、疏松、枝晶、白点和发纹，断口检验可以提供某些损坏的直观证据，非金属夹杂物、内裂、气泡、缩孔及疏松也可利用断口进行检验，模具钢材中常见的宏观缺陷偏析形成原因浇注凝固中，因选择结晶和扩散作用引起某些元素的，造成化学成分不均匀，根据分布的不同位置可分为锭型、中心和点状偏析等，其特性为、高耐磨性、高硬度下高压压缩强度、良好的整体淬硬性、良好的韧性、良好的热处理尺寸稳定性、良好的磨削性和机加工性、非常好的抗回火性ASP30的化学成分% C1, Cr42; Mo50; W64; V31; Co85, 标准规范AISI(M2+Co), WNr13244, SKH40交货状态软性退火状态, 300HB冷拉320HBASP30的应用、高耐磨性和罕有的良好压缩强度相结合能应用于重型成型操作模具,、在某些冷作操作里, 模具的工作面(如切割边或成型面)可能达到超过200 ° C的温度, 这种状况可以在高速压制的模具中证实。

AISI M2 AISI M2高速钢特性及适用范围： AISI M2高速钢化学成份：碳 C：0.78-0.88硅 Si：0.20-0.45锰 Mn：0.15-0.40硫 S：0.030磷 P：0.030铬 Cr：3.75-4.50镍 Ni：答应残余含量 0.30铜 Cu：答应残余含量 0.25钒 V：1.75-2.20钼 Mo：4.50-5.50钨 W：5.50-6.75 AISI M2高速钢力学性能：硬度：交货硬度:(退火) 262HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 60HRC AISI M2高速钢热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,820~870 预热, 1110~1130 (盐浴炉)或1110~1130 ((箱式炉)加热, 油冷, 550~570 回火2次, 每次1h。 AISI M2高速钢交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

AISIM2高速钢的热处理工艺较为复杂，必须经过淬火、回火等一系列过程。淬火时由于它的导热性差一般分两阶段进行。先在800~850 预热(以免引起大的热应力), 然后迅速加热到淬火温度1190~1290 (不同牌号实际使用时温度有区别), 后油冷或空冷或充气体冷却。工厂均采用盐炉加热, 现真空炉使用也相当广泛。淬火后因内部组织还保留一部分(约30%)残余奥氏体没有转变成马氏体, 影响了高速钢的性能。为使残余奥氏体转变, 进一步提高硬度和耐磨性, 一般要进行2~3次回火, 回火温度560 , 每次保

温1小时。生产制造方法：通常采用电炉生产，曾采用粉末冶金方法生产高速钢，使碳化物呈极细小的颗粒均匀地分布在基体上，提高了使用寿命。用途：用于制造各种切削工具。如车刀、钻头、滚刀、机用锯条及要求高的模具等。

AISI M2高速钢是一种复杂的钢种,含碳量一般在0.70~1.65%之间。含合金元素量较多,总量可达10~25%。按所含合金元素不同可分为：钨系高速钢(含钨9~18%)；钨钼系高速钢(含钨5~12%,含钼2~6%)；高钼系高速钢(含钨0~2%,含钼5~10%)；钒高速钢,按含钒量的不同又分一般含钒量(含钒1~2%)和高含钒量(含钒2.5~5%)的高速钢；钴高速钢(含钴5~10%)。按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削刀具(如钻头、丝锥、锯条)和精密刀具(如滚刀、插齿刀、拉刀),常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢(硬度HRC68~70),主要用于制造切削难加工金属(如高温合金、钛合金和高强钢等)的刀具,常用的钢号有W12Cr4V5Co5、W2Mo9Cr4VCo8等。