

S790百禄高速钢高速钢熔化极

产品名称	S790百禄高速钢高速钢熔化极
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S790百禄高速钢高速钢冷拉棒 冷拉管

S790百禄高速钢性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，缺点：高温切削性能和w18相比稍差，缺点：碳化物分布常不均匀，强度与韧性不够强，热塑性差，不宜制造成大截面刀具，高速工具钢的硬度基本由其含碳量决定，大部分钨、钼、钒及一部分铬和碳相结合，形成碳化物，因为这种碳化物的硬度远比碳素钢中的碳化物e3c(见第56页的渗碳体)和马氏体高，所以提高了高速工具钢的耐磨性，b钨钼钢（将一部分钨用钼代替所制成的钢）b钨钼钢（将一部分钨用钼代替所制成的钢）。

BOHLER S790High Speed Steel日本日立高速工具钢 S790高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S790高速钢化学成分：碳C：1.29铬Cr：4.20钼Mo：4.98钒V：3.03钨W：6.33 S790出厂状态：退火HB280 S790热处理硬度：HRC64-66 S790高速钢用途：重负荷冲压模冲钛铝合金片等

S790百禄高速钢粉末冶金高速钢，简称粉冶高速钢,或PM 高速钢。采用粉末冶金方法（雾化粉末在热态下进行等静压处理）制得致密的钢坯，再经锻、轧等热变形而得到的高速钢型材,简称粉末高速钢。粉末高速钢组织均匀,晶粒细小,了熔铸高速钢难以避免的偏析,因而比相同成分的熔铸高速钢具有更高的韧性和耐磨性，同时还具有热处理变形小、锻轧性能和磨削性能良好等优点。粉末高速钢中的碳化物含量大大超过熔铸高速钢的允许范围，使硬度提高到 HRC67以上，从而使耐磨性能得到进一步提高。如果采用烧结致密或粉末锻造等方法直接制成外形尺寸接近成品的dao ju、模具或零件的坯件，更可取得省工、省料和降低生产成本的效果。粉末高速钢的价格虽然高于相同成分的熔铸高速钢，但由于性能优越、使用寿命长，用来制造昂贵的多刃dao ju如拉刀、齿轮滚刀、铣刀等，仍具有显著的经济效益。

S790百禄高速钢粉末冶金高速钢之热处理

S790百禄高速钢任何一种钢材的使用好坏，绝大部份取决于热处理的选择及条件。大致上Mo系粉末高速钢淬火温度不可高于1200（各厂家的成份不同而有高低）。W系粉末高速钢淬火温度不可高于1240。粉末高速钢热处理成败尤重视回火程序。Mo系粉末高速钢热处理时应防止Mo元素「脱漏」的现象。

S790百禄高速钢粉末高速钢