

# 圣阳蓄电池2V1200AH矿厂直流电池

产品名称	圣阳蓄电池2V1200AH矿厂直流电池
公司名称	北京泰达蓝天电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳 型号:2V1200AH 类型:铅酸蓄电池
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219
联系电话	13056247517 13056247517

## 产品详情

### 圣阳蓄电池2V1200AH矿厂直流电池

圣阳电池股份是行业内产品系列完整、产品应用领域泛的铅酸蓄电池生产企业之一。同时也是国内较早开始进行胶体电池技术研发、批量生产并将胶体电池推广应用的企业,在AGM电池和胶体电池方面拥有丰富的研发经验和多项技术成果。圣阳牌电池采用的AGM阀控技术、高纯度原辅材料以及多项自主技术,具有较长的浮充和循环寿命,具有高能量比、低自放电率以及良好的耐高低温性能。产品满足国内及标准,是无线和固定通信备用设备的选择,同时可以广泛的应用在数据、电视信号传输以及EPS/UPS等领域。圣阳电池的特点

- 1 高效率输出:标准放电为2~5C、连续高电流放电可达10C,瞬间脉冲放电(10S)可达20C;
- 2 高温时性能良好:外部温度65 时内部温度则高达95 ,电池放电结束时温度可达160 ,电池的结构安全、完好;
- 3 即使电池内部或外部受到伤害,电池不燃烧、不爆炸、安全性;
- 4 极好的循环寿命,经500次循环,其放电容量仍大于95%;

### 圣阳蓄电池2V1200AH矿厂直流电池

氧气通过隔板顺利到达负极,与负极活性物质反应并还原成水,从而实现了高效的气体再化合;同时选用无镉多元铅钙特种合金铸造板栅,抑制了氢气的析出,达到基本不失水的目的,所以,在电池的整个使用寿命期间,不用加酸、加水,1.1.2电池密封反应效率为99%以上,使用过程中无酸雾溢出,不腐蚀设备,可随设备安装使用。1.1.3 GFMD-(系列电池正负极板优化设计,电池设计寿命为15年,正常浮充使用寿命10年以上,1.1.4自放电小,通过优化合金配方,采用超纯原辅材料、清洁的工艺环境,使GFMD系列电池自放电极小,每月自放电率s3%,1.1.5 结构紧凑,耐震动性能好,比能量高,1.2使用寿命长1.2.1正板

栅采用高锡低钙多元合金，比普通的铅钙合金的晶核分布更加均匀，晶粒间结合致密，减少了界腐蚀。1.2.2的子母板栅结构：采用国际上先进的子母板栅板栅技术板姆上的电流分布更加均匀、合理、1.2.3正极板周化采用高得高混工艺，形成长寿命四膩式硫酸织结构：1.2.4专用装的设备，实现了极群紧装配，电池情环性能优异。1.3密封技术可靠1.3.1安全阀采用迷言式双层防爆源酸阀体结构，当电池内部压力达到一定值时，安全阀自动开启泄压，当压力恢复到正常值时自动关闭，安全阀上的流酸装置防止了排气过程中的酸委逸出，并可防止外部明火引入电池内部，1.3.2GFMD-C系列电池端子结构采用多层极注密封方式，抗机械冲击、不酸要腐油件能大大想高，肥酸途径大大延长，保证了电池在寿命期间极样率封的可靠件。1.3.3电池槽善平用热封，零本性能可靠，1.4性能均河性好1.4.1为了保证电池的容量和浮克电压均写一致性，GFMD-系列电池在极板生产、单体装部和成品检测中，各增加了一道均匀化工席，来保证制惜过程中零部件均匀一致电池出厂2V系列电池开路电压偏差  $\pm 10\text{mV}$ ，从而保证出厂电池产品质量的均一性。1.4.2多阶段充放电内化成工艺，取得合理的a-PbO<sub>2</sub>和B-PbO<sub>2</sub>比例，调整了化成过程中的充电量，提高了化成深度，电池浮充电压均匀一致，1.5大电流放电性能良好1.5.1 GFMD-(系列电池采用独特的子母型板栅结构和专用活性物质配方，提高了电池的大电流放电性能和充电接受能力，适于大电流冲击放电的使用要求，1.5.2 GFMD-C系列电池采用嵌铜芯圆端子结构设计，端子连接电阻小，适合大电流放电。1.6连接方便电池连接采用多股铜标电缆软连接线或被锡连接排，连接方便，压降小，可有效防止电池间外部短路、1.7适用温度范围广特殊的电解液配方和专用活性物质配方，使电池具有良好的高低温性能，电池适用温度范围广，可在-15 ~+45 范围内使用，推荐使用温度范围为25 5 。

禁止随意拆装电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到硫酸，请用大量清水冲洗，必要时请就医。使用多个电池时，要注意电池间的连接正确无误，注意不要短路。电池若需并联使用，一般不要超过三组（只）并联，若要超过请与我公司联系。使用过程中应避免强烈震动或机械损伤。电池的充放电请参照本书或者使用说明书。电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为5~35 ）。请勿使用化学清洗剂清洗电池，电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等。请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池放入水中。使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池。请勿将电池放在靠近火源的地方或者放入火中焚烧。废旧电池应集中放在指定或者由蓄电池厂家回收，不要乱弃。