

S705高韧性高速钢的比重

产品名称	S705高韧性高速钢的比重
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S705高韧性高速钢冷拉棒 冷拉管

S705高韧性粉末冶金高速钢采用热等静压制工艺制作，与普通高速钢相比，具有组织细密，无偏析，合金元素含量高，可加工性好，力学性能和耐磨性好等优点，目前，国外已研制出第三代粉末冶金高速钢，粉末冶金高速钢在工、模具制造业得到了广泛的应用，随着汽车、航天、---、信息技术产业、机械制造业的迅速发展，现代机械加工越来越追求高精度、率、高可靠性和化目标，这就需要工具行业提供高切削性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，以切削刀具为主要用途的高速钢已经历了百年的发展历程，1900年法国巴黎博览会上，美国人taylor和white成功进行的高速切削演示标志着高速钢的应用拉开了序幕，多年来，高速钢刀具一直占据着机械加工领域的主导，高速钢传统冶炼制造工艺通常采用大吨位电弧炉冶炼、模铸浇铸成锭，电弧炉冶炼，钢水容量大，成分均匀，可通过炉外精炼、真空脱气等提高钢水质量；但由于钢锭浇铸尺寸较大，钢水冷却缓慢，且高速钢化学成分复杂，合金元素含量高，使其莱氏体组织粗大，碳化物偏析严重，碳化物偏析程度反映了高速钢质量的优劣，严重的偏析降低了高速钢的性能，使钢的锻、轧加工困难，高合金、高性能高速钢的发展受限。

S705高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S705S705高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S705高速钢化学成分：碳 C：0.92铬 Cr：4.05钼 Mo：4.95钒 V：1.85钨 W：6.2钴 CO：4.75S705热处理硬度：HRC64-66S705高速钢用途：高韧性精密耐磨五金冷冲模或切割工具及刀具；

种类:高速钢是一种复杂的钢种，含碳量一般在0.70~1.65%之间。S705高韧性含合金元素量较多，总量可达10~25%。S705高韧性按所含合金元素不同可分为：钨系高速钢（含钨9~18%）；钨钼系高速钢（含钨5~12%，含钼2~6%）；高钼系高速钢（含钨0~2%，含钼5~10%）；钒高速钢，按含钒量的不同又分一般含钒量（含钒1~2%）和高含钒量（含钒2.5~5%）的高速钢；钴高速钢（含钴5~10%）。S705高韧性按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。S705高韧性 通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削dao具（如钻头、丝锥、锯条）和精密dao具（如滚dao、插齿

dao、拉dao)，常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。S705高韧性 特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢（硬度HRC68~70），主要用于制造切削难加工金属（如高温合金、钛合金和高强钢等）的dao具，常用的钢号有W12Cr4V5Co5、W2Mo9Cr4VCo8等。S705高韧性