

# S705高速钢高速钢磁铁吸

产品名称	S705高速钢高速钢磁铁吸
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### S705高速钢高速钢圆钢 钢板元素

S705高速钢高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类，通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），被切削材料一般硬度HB 300，特种用途高速钢又可分为高钒高速钢，一般含钴高速钢和超硬型(HRC68~70)高速钢（表2），高速钢主要用途是制造高速切削工具，除具有高硬度（一般大于HRC63,高的可达HRC68~70），高耐磨性和足够韧性外，还要有在高速切削下刀刃不因发热而软化的耐热性，耐热性通常用红硬性衡量，也就是在580~650℃把钢先后加热4次，每次保温1小时后空冷，然后在室温下测定其硬度值，高速钢的韧性通常用弯曲强度和冲击值来衡量，近年来，高速钢应用于制造冷作模具，在使用性能上主要要求有高的抗压屈服强度，高的耐磨性和高韧性，而对耐热性则要求不高，因此可采用较低的温度淬火。

BOHLER S705 High Speed Steel 日本日立高速工具钢 S705高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S705高速钢化学成分：碳 C：0.92 铬 Cr：4.05 钼 Mo：4.95 钒 V：1.85 钨 W：6.2 钴 CO：4.75 S705热处理硬度：HRC64-66 S705高速钢用途：高韧性精密耐磨五金冷冲模或切割工具及刀具；

高性能高速钢粉末冶金高速钢改变了传统的高速钢浇铸与成锭工艺，采用了雾化制粉及压力加工成形。S705高速钢上较的粉末高速钢制造基本工艺是将冶炼完、符合化学成分要求的钢水经高压雾化，细小液滴瞬间迅速凝固成合金粉末颗粒，其粒度相当于一般铸锭亿万分之一的“超细小钢锭”，形成了快速凝固制粉。S705高速钢雾化制粉完成后，合金粉末颗粒经筛分、装包套、摇实、抽真空脱气等工序，再经冷、热等压力加工成锭。S705高速钢粉末冶金高速钢的优点为成分均匀、碳化物无偏析，易特别是要求刀具具备高韧性时，就非高速钢莫属了。S705高速钢高速钢的主要应用领域是机械和工具制造业，必然要适应这个行业的发展，近几年来机械加工采用了高速度的数控机床，例如加工中心、车削中心等，金属切削速度越来越快，要求刀具必须具有高速使用性能，即热硬性、耐磨性、冲击韧性要好，因此，厂家纷纷研发符合上述要求的高速钢材料。S705高速钢在机加工费用中，材料约占15-20%，刀具约占25-35%。S705高速钢用户对刀具的选用也越来越趋向合理，即选用性能与价格比好的刀具。S705高速钢高速钢刀具占主导地位的领域，如精密零件、复杂零件、成形加工零件的市场也越来越大，对可磨性的要求也越来越高。S705高速钢高速钢-走过一个世纪的钢种，应瞄准特定市场空间，提高自身技术含量，去抗衡其它材料的挑战。S705高速钢