

S690高韧性高速钢高速钢含碳量

产品名称	S690高韧性高速钢高速钢含碳量
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S690高韧性高速钢高速钢参数 熔点 密度 锻饼

S690高韧性高速钢高速工个钢的淬火温度很高，接近熔点，其目的是使合金碳化物更多的溶入基体中，使钢具有更好的二次硬化能力，高速工具钢淬火后硬度升高，此为次硬化，但淬火温度越高，则回火后的强度和韧性越低，淬火后在350 以下低温回火硬度下降在350 以上温度回火硬度逐渐提高，至520~580 范围内回火（化学成分不同，回火温度不同）出现第二次硬度高峰，并超过淬火硬度，此为二次硬化，这是高速工具钢的重要特性，高速工个钢除了具有高的硬度、耐磨性、红硬性等使用性能外，还具有一定的热塑性、可磨削性等工艺性能，多系高速工具钢主要合金元素是钨，不含钼或含少量钼，其主要特性是过热敏感性小，脱碳敏感性小、热处理和热加工温度范围较宽，但碳化物颗粒粗大，分布均匀性差，影响钢的韧性和塑性。

S690高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S690S690高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S690高速钢化学成分：碳 C：1.35铬 Cr：4.13钼 Mo：5.00钒 V：4.13钨 W：5,淬火温度,88S690出厂状态：退火HB280S690热处理硬度：HRC64-66S690高速钢用途：重负荷冲压模冲 钛铝合金片等

高速钢是制造形状复杂、磨削困难的dao具的主要材料。S690高韧性高速钢普通高速钢可满足一般需求。S690高韧性高速钢常见的普通高速钢有两种，钨系高速钢和钨钼系高速钢。S690高韧性高速钢钨系高速钢 典型牌号为W18Cr4V，热处理硬度可达63-66HRC，抗弯强度可达3500MPa，可磨性好。S690高韧性高速钢