

S690高速钢高速钢电阻率

产品名称	S690高速钢高速钢电阻率
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S690高速钢高速钢板 厚板 棒料

S690高速钢粉末冶金高速钢也叫粉末高速钢是合金粉末的制成技术，在冶金技术较先进发展研发距今已逾二十五年历史，粉末高速钢制成与传统高速钢不同处在于制造程序上之差异，及加添些不足的金属元素，亦可依需求熔炼制出各种成份元素的钢料，大体上与传统高速钢一样分为Mo(钼)系及W(钨)系两大类型，Mo系的材料韧性较佳，W系的材料耐磨性较好，高温硬度较高，耐冲击较强，高速钢自1900年问世以来,高速钢的生产大多采用传统冶金方法,即铸锭-锻轧工艺.由于钢的合金量高,化学成分复杂,铸锭-尺寸大,冷却速度缓慢等缘故,在其凝固时不可避免地会产生粗大的莱氏体碳化物偏析组织，碳化物偏析是高速钢中存在的一个严重的质量问题,偏析的存在不仅给钢的锻,轧等热加工造成困难,而且还明显地损害了钢的各种性能,限制了高速钢合金含量的增加,影响了高速钢的发展.，20世纪60年代以来,粉末冶金领域雾化法制取高质量预合金粉末得到了迅速发展,加上冷,热等静压机的问世和应用,使得采用粉末冶金工艺生产高性能合金材料成为可能.粉冶高速钢就是采用这种全新工艺而得到新型高合金钢的成功先例.粉末冶金工艺不仅解决了传统冶金工艺中存在的碳化物组织质量问题,而且还开辟了一条一般铸锻工艺难于或不可能生产的超高合金含量的高速钢的新途径.，粉末冶金高速钢，简称粉冶高速钢,或PM高速钢。

S690高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S690S690高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S690高速钢化学成分：碳 C：1.35 铬 Cr：4.13 钼 Mo：5.00 钒 V：4.13 钨 W：5.88 S690出厂状态：退火 HB280 S690热处理硬度：HRC64-66 S690高速钢用途：重负荷冲压模冲钛铝合金片等

粉末冶金高速钢采用热等静压制工艺制作，与普通高速钢相比，具有组织细密，无偏析，合金元素含量高，可加工性好，力学性能和耐磨性好等优点。S690高速钢目前，国外已研制出第三代粉末冶金高速钢，粉末冶金高速钢在工、模具制造业得到了广泛的应用。S690高速钢随着汽车、航天、---、信息技术产业、机械制造业的迅速发展，现代机械加工越来越追求高精度、率、高可靠性和化目标，这就需要工具行业提供高切削性能的dao具，而开发制造dao具的优质材料更显得十分重要。S690高速钢在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用。S690高速钢粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的dao具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们

认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献。S690高速钢以切削dao具为主要用途的高速钢已经历了百年的发展历程。S690高速钢1900年法国巴黎博览会上，美国人taylor和white成功进行的高速切削演示标志着高速钢的应用拉开了序幕。S690高速钢多年来，高速钢dao具一直占据着机械加工领域的主导。S690高速钢传统冶炼制造工艺通常采用大吨位电弧炉冶炼、模铸浇铸成锭。S690高速钢电弧炉冶炼，钢水容量大，成分均匀，可通过炉外精炼、真空脱气等提高钢水质量；但由于钢锭浇铸尺寸较大，钢水冷却缓慢，且高速钢化学成分复杂，合金元素含量高，使其莱氏体组织粗大，碳化物偏析yanzhong。S690高速钢碳化物偏析程度反映了高速钢质量的优劣，yanzhong的偏析降低了高速钢的性能，使钢的锻、轧加工困难，高合金、高性能高速钢的发展受限。S690高速钢