

S690百禄高速钢高速钢制造商

产品名称	S690百禄高速钢高速钢制造商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S690百禄高速钢高速钢 圆钢 棒材 管材

S690百禄高速钢高速钢的合金元素(高速工具钢性能分析)主要有碳、钨、钼、铬、钒、钴等，其作用分述如下：碳一般含碳量为0.70~1.65%，以保证足够的碳与各种碳化物形成元素相配合，通常采用平衡碳(Cs)近似计算公式求得*佳的二次硬化效果的含碳量： $C_s\% = 0.033W\% + 0.063Mo\% + 0.060Cr\% + 0.200V\%$ 式中Cs是假设W、Mo、Cr、V与C形成W₂C(或Fe₄W₂C)、Mo₂C(或Fe₄Mo₂C)、Cr₂₆CV₄C₃时碳与各元素的定比关系而定出的，随着钢中含碳量逐渐接近Cs，二次硬化效果(硬度和红硬性)也逐步上升到*高值，而韧性则随之下降，因此只在超硬高速钢中含碳量采用接近Cs的成分,为了保持通用型高速钢的高韧性,含碳量一般比Cs低0.15~0.30%。

BOHLER S690 High Speed Steel 日本日立高速工具钢 S690高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S690高速钢化学成分：碳 C：1.35 铬 Cr：4.13 钼 Mo：5.00 钒 V：4.13 钴 W：5.88 S690出厂状态：退火HB280 S690热处理硬度：HRC64-66 S690高速钢用途：重负荷冲压模冲钛铝合金片等

S690百禄高速钢高速钢是一种复杂的钢种,含碳量一般在0.70~1.65%之间。含合金元素量较多，总量可达10~25%。按所含合金元素不同可分为：钨系高速钢(含钨9~18%)；钨钼系高速钢(含钨5~12%,含钼2~6%)；高钼系高速钢(含钨0~2%,含钼5~10%)；钒高速钢，按含钒量的不同又分一般含钒量(含钒1~2%)和高含钒量(含钒2.5~5%)的高速钢；钴高速钢(含钴5~10%)。按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削dao ju(如钻头、丝锥、锯条)和精密dao ju(如滚刀、插齿刀、拉刀)，常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢(硬度HRC68~70),主要用于制造切削难加工金属(如高温合金、钛合金和高强钢等)的dao ju,常用的钢号有W12Cr4V5Co5、W2Mo9Cr4VCo8等。