

S690PM高速钢高速钢制造商

产品名称	S690PM高速钢高速钢制造商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S690PM高速钢高速钢板材 棒材 管材

S690PM高速钢在模具工业中的应用 模具的耐磨性、疲劳强度机理降低系数，表面的硬度，表面压应力状态，在Ti-6Al-4V表面注入C、N离子，可使系数降低50%，在不锈钢表面注入N离子，可使系数从0.8降到0.6，如果注入的是Ti和Ti+N，其系数可以降低到0.2~0.4，在AISI1018钢表面注入N+，可使疲劳强度200%或更高，模具的耐蚀、抗yang化性能 表面成分的变化使电ji电位发生变化，如注入Cr、Mo等元素，在金属表面形成氧化物薄膜，或者形成不锈钢成分的亚稳态合金，从而大幅度耐蚀性和抗高温氧化性能，表面组织的变化可以形成浓度远远大于平衡值的单相固溶体，从而避免腐蚀微电池的形成，注入层甚至可以以非晶态方式存在，从而大幅度材料表面的耐蚀性，应用效果离子注入应用于塑料成型模具、冲压模具其寿命可数倍，模具加热至650，保温2小时，缓冷至500，热锻锻造温度1090~900，模具加热并均匀至约700，然后快速加热至热锻温度，锻打后，模具应置于炉中、木炭中、沙子中或蛭石中冷却，淬火 预热温度，奥氏体化温度，通常采用1010，保温时间=模具达到淬火温度透热后，所在需要的保持时间，防脱碳的保护措施淬火时，防脱碳和氧化的保护措施，建议如下 中性盐浴加热；用铸铁屑、焦碳包裹模具；保护-吸热性气体；真空，淬火介质 循环气体或空气；高速气体，在分级炉中淬火,1-120分钟,然后空冷；油，

S690PM高速钢S690PM高速钢的特性：奥地利百禄钢号，该钢是一种高韧性粉末高速钢，具有高耐,回火温度,磨粒磨损、高韧性、高抗压强度。经热处理预硬，工模成型后不再淬火，确保不变形。切削、抛光性能良好，放电加工性能。奥地利百禄塑胶模具钢，预硬高性能镜面钢，镜面效果好，已预硬至约40HRC，但加工容易。S690PM高速钢的用途：主要用于重负荷冲压模冲镍钛合金片等。

高速钢具有一定的硬度(63~70hrc)和耐磨性粉末冶金高速钢改变了传统的高速钢浇铸与成锭工艺，采用了雾化制粉及压力加工成形。S690PM高速钢上较的粉末高速钢制造基本工艺是将冶炼完、符合化学成分要求的钢水经高压dan气雾化，细小液滴瞬间迅速凝固成合金粉末颗粒，其粒度相当于一般铸锭亿万分之一的“超细小钢锭”，形成了ji快凝固制粉。S690PM高速钢雾化制粉完成后，合金粉末颗粒经筛分、装包套、摇实、抽真空脱气等工序，再经冷、热等压力加工成锭。S690PM高速钢粉末冶金高速钢的优点为成分均匀、碳化物无偏析，易在这里介绍一下高速工具钢各种元素的作用。S690PM高速钢