

S390高速钢光亮棒

产品名称	S390高速钢光亮棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S390高速钢成分 密度 牌号 材料

S390对表面抛光性ji为有害，特别重要的是，钢中不能含有没有发生变形的大的氧化物夹杂或，因而必须严格控制冶炼和脱氧工艺，真空电弧重熔、电渣重熔效果良好，这种工艺目前已成为塑料模具钢的主要生产方式，即使是简单的真空脱气也有助于大的氧化物夹杂，这些冶炼工艺不仅能降低氧化物的含量，而且能使氧化物更、均匀，同时控制冶炼和脱氧，还可以改变夹杂物类型，使之软化并具有的塑韧性而抛光性能，钢材中任何未闭合的空洞都会影响其抛光性能，因而热加工中压合疏松等冶金缺陷并保持组织的致密是十分必要的，这可以通过现代化的成形加工技术来实现，也可用油冷或空冷正常回火温度淬回火洛氏硬度63-65特性经济型低合金高速钢，具有一定的红硬性、韧性优、热塑性优等特点，通常在软的，中等强度金属切削条件下使用，V4通常以525 左右高温回火，所以dan化温度不应超过 ，因此采用离子dan化方式进行dan化处理，V4dan化后的表面硬度约为,dan化层深度应根据实际应用而决定，V4的电火花加工---EDM如果钢材在硬化及回火后需进行EDM加工，应采用“幼电加工”，即低电流，高，为模具性能，经电火花加工后的表面应进行研磨或抛光去除表面白层，然后以比原先回火温度低25 的温度再回火一次。

S390高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S390S390高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐,物理性质,蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S390高速钢化学成分：碳 C：1.64铬 Cr：4.75钼 Mo：2.00钒 V：4.80钨 W：10.40钴 CO：7.98S390出厂状态：退火HB300S390热处理硬度：HRC65-69S390高速钢用途：重负荷冲压模冲镍钛合金片等

种类:高速钢是一种复杂的钢种，S390含碳量一般在0.70~1.65%之间。含合金元素量较多，S390总量可达10~25%。按所含合金元素不同可分为：钨系高速钢（含钨9~18%）；钨钼系高速钢（含钨5~12%，S390含钼2~6%）；高钼系高速钢（含钨0~2%，S390含钼5~10%）；钒高速钢，S390按含钒量的不同又分一般含钒量（含钒1~2%）和高含钒量（含钒2.5~5%）的高速钢；钴高速钢（含钴5~10%）。按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB300的金属材料的切削刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），S390常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢（硬度HRC68~70），S390主要用于制造切削难加工金属（如高温合金、钛合金和高强钢等）的刀具，S390常用的钢号有W1

2Cr4V5Co5、W2Mo9Cr4VCo8等。